

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 973/A-15 0280

Name und Anschrift
des Herstellers:

Dörrenberg
Edelstahl **DD**

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D - 51766 Engelskirchen

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage: **EN ISO 3834-2**


Geltungsbereich: Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte: Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D - 51766 Engelskirchen

Prüfbericht Nr.: 641-2021-009

Gültig bis: 01. Mai 2024

Köln, 07. Juni 2021


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 240 973/A-15 0280

Name und Anschrift
des Herstellers:

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D - 51766 Engelskirchen

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:
- Bauteile im Bereich des Maschinenbaus
- Bauteile für verfahrenstechnischen Anlagen

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

135, 141

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1; 7; 8; 10

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Clemens Raabe; Stufe C (IWE/IIW)

Vertreter:

Herr Robin Manderla; Stufe B

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 07. Juni 2021

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Certificate

Inspection of the welding quality requirements according to ISO 3834

Certificate no.: 01 240 973/A-15 0280

Name and address of the manufacturer:

Dörrenberg
Edelstahl 

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D - 51766 Engelskirchen

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the comprehensive quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.

Manufacturing Plant:

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D - 51766 Engelskirchen


Test Report no.:

641-2021-009

Valid until:

May 01, 2024

Cologne, June 07, 2021


i.A. Eng. Achim Makowka
Certification Body for Manufacturer Qualification



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification Body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Zert-3834-2-Rev-25

www.tuv.com



 **TÜVRheinland**[®]
Precisely Right.

Annex

to the certificate according to ISO 3834

Certificate no.: 01 240 973/A-15 0280

Name and address of the
manufacturer:

**Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D - 51766 Engelskirchen**

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope of production:

Manufacturing of
- Components for machine constructions
- Components for process engineering constructions

Welding process
acc. EN ISO 4063:

135, 141

Material group
acc. CEN ISO/TR 15608:

1; 7; 8; 10

Responsible welding coordinator
acc. EN ISO 14731:

Mr. Clemens Raabe, Level C (IWE/IIW)

Substitute:

Mr. Robin Manderla; Level B

Remarks:

This annex is only valid in combination with the ISO 3834
certificate and does not replace the supporting documents
required under the scope of regulated by law.

Cologne, June 07, 2021

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-E-Cert Annex-3834-Rev25