

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 97/23/EG

Zertifikat Nr.: 01 202 926/Q-00 0017

Name und Anschrift des
Herstellers:

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D – 51766 Engelskirchen



Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie
97/23/EG:

**QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und
AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht Nr.:

926/Q-00 0017

Geltungsbereich:

Formguss und Schmiedeblocke, siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte:

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
D – 51766 Engelskirchen

Gültig bis:

31. Mai 2018

Köln, 02. Dezember 2015

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamannil

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Benannte Stelle, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



E-106b-Rev7

Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 926/Q-00 0017
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Name: Dörrenberg Edelstahl GmbH Hammerweg 7		D – 51766 Engelskirchen Hammerweg 7		Deutsch	21.07.2015	1	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Ort: D – 51766 Engelskirchen					Rev.: 5	von : 1	Bemerkungen
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke	Gewicht max	Prüfgrundlage/ Technische Regel
1	2	3	4	5	mm von bis 7a 7b	1=t / 2=kg ↓ We rt 8a 8b	
1	Nichtrostender Stahl 1.4308, 1.4552, 1.4581	DIN EN 10213-4	A	Hohlformguss Vollguss	5 250	1 7	AD2000-W5
2	Martensitischer Stahl 1.4317	VdTÜV 452	V	Hohlformguss Vollguss	5 250	1 7	AD2000-W5
3	Nichtrostender Stahl 1.4301, 1.4541, 1.4571	DIN EN 10088	L	Blöcke	300 900	1 10	AD2000-W2
4	Austenitisch-Ferritischer Stahl 1.4470, 1.4517	DIN EN 10213-4	L	Hohlformguss Vollguss	5 250	1 7	AD2000-W5
Erläuterung * AT = lösungsgeglüht N = normalisiert oder normalisierend gewalzt SR = spannungsarmgeglüht M = thermo-mechanisch behandelt AR = unbehandelt, wie gewalzt QT = vergütet NT = normalgeglüht und angelassen S = weichgeglüht a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln							

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

