



Entschichten und Wiederbeschichten = Werkzeugkosten senken

Die Vorteile

- Umformwerkzeug kann mehrfach eingesetzt werden
- Kosten für komplette Neuanfertigung entfallen

Besonderheiten

- PVD-Beschichtung:
Entschichtung theoretisch x-fach
- CVD-Beschichtung:
Entschichtung max. 2 mal empfohlen
- Geringfügiger Abtrag kann bei der Nachhärtung und Anlassbehandlung ausgeglichen werden

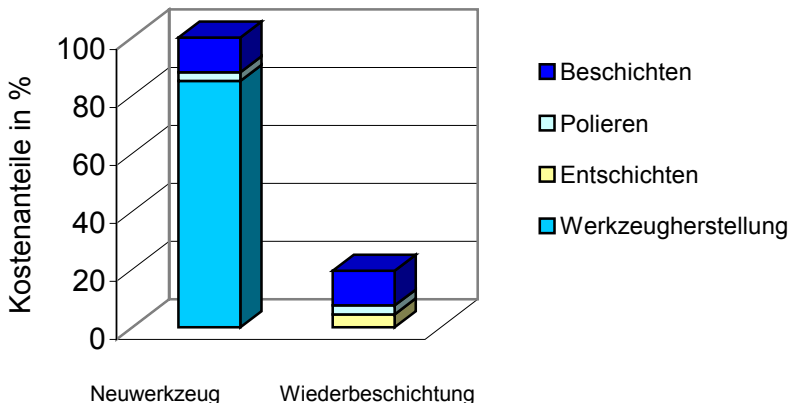
Das Verfahren

Mechanisches Entschichten:

- Schicht wird abrasiv gestrahlt
- Geringer Zeitaufwand
- Grundwerkstoff wird geringfügig abgetragen
- Erodierzonen, Oxidschichten werden entfernt
- Oberflächen können eingeebnet werden
- Für eine Neubeschichtung geeignete, definierte Oberfläche kann eingestellt werden (z. B. bei nicht optimaler Oberfläche oder wenn bereits Verschleißmarken sichtbar sind)

Chemisches Entschichten:

- Alle CVD, PVD und PA-CVD-Schichten werden nach einem chemisch-thermischen Verfahren entschichtet
- Grundwerkstoff wird nicht angegriffen
- Oberflächengüte bleibt erhalten
- Polieraufwand wird reduziert



Strategie zur Reduzierung der
Werkzeugkosten
(schematische Darstellung)