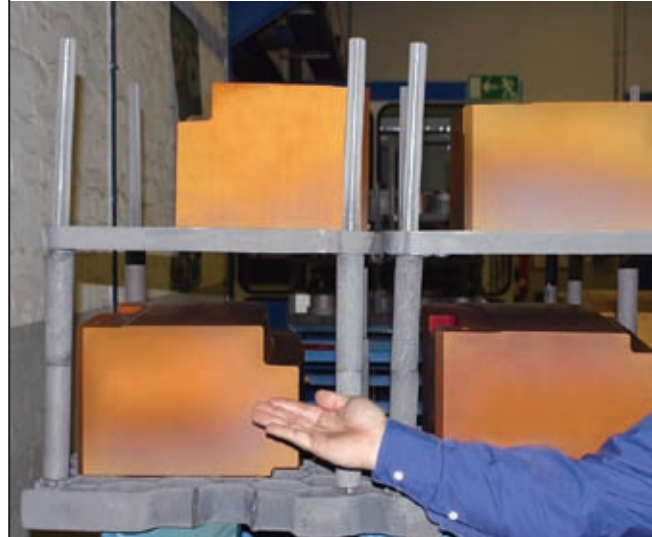


## UNSERE LEISTUNGEN

- Vakuumöfen neuester Generation
- Mehrrichtungskühlung
- Abschreckdruck bis 13 bar
- Wärmebehandlung mit Maßeinstellung
- Zielgerichtete Wärmebehandlung von Sonderwerkstoffen
- Anwendungsspezifische Sonderwärmebehandlung

Durch unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Beschichtung haben wir ein spezielles Know-how in der Wärmebehandlung von hochbelasteten Werkzeugen entwickelt.



Vertrauen aufbauen und durch Leistung rechtfertigen ist der Grundstock einer erfolgreichen Zusammenarbeit. Hierdurch entsteht Sicherheit auf beiden Seiten der Partnerschaft hinsichtlich Auftrag und dessen Durchführung.

## BESONDERES

- Wärmebehandlung von segmentierten Komplettwerkzeugen mit anschließenden Einpassarbeiten in den Grundkörper
- Wärmebehandlung für spätere CVD-, PA-CVD-, PVD-Beschichtung oder Plasmanitrierung



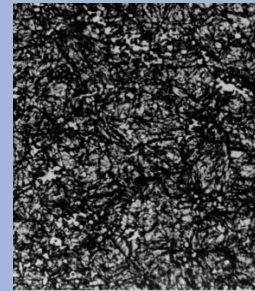
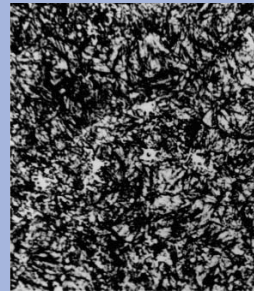
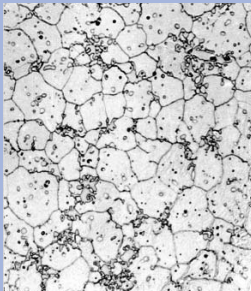
## DAS VERFAHREN

Vakuumwärmebehandeln bedeutet: Durch wirtschaftliche Fertigung Kosten- und Wettbewerbsvorteile schaffen!

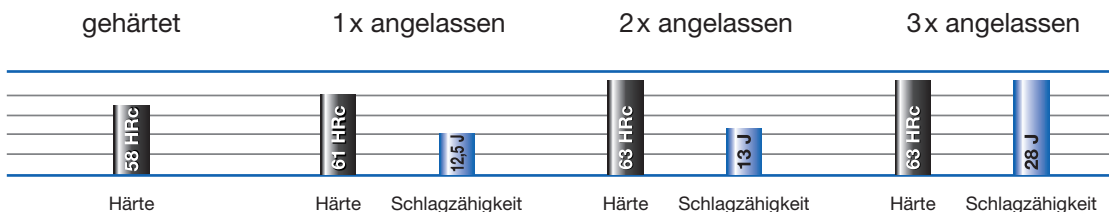
Die Wärmebehandlung ist eine der wichtigsten Einflussgrößen im Hinblick auf Standzeiten von Werkzeugen.

Durch die Vakuumwärmebehandlung werden optimale Voraussetzungen für anschließende Oberflächenveredelungen eingestellt.

Gefügestruktur und Eigenschaften in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung am Beispiel des bei Dörrenberg entwickelten Sonderwerkstoffes CPR (Referenzprobe)



Vergrößerung 500:1



## VORTEILE DER VAKUUMWÄRMEBEHANDLUNG

- Reduzierung der Aufmaße
- Einsparung der mechanischen Nacharbeitskosten
- Qualitativ optimale Gefügestände durch gezielte Temperaturführung
- Hohe Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Keine Reinigungsnacharbeiten
- Hohe Umweltfreundlichkeit