

Werkstoff-Nr.: Kurzname:  
**1.2826 60MnSiCr4**

DE - Bezeichnung:  
**MS**

**Chemische Zusammensetzung:**  
 (Richtanalyse in %)

C	Si	Mn	Cr				
0,60	1,00	1,10	0,30				

**Werkstoffeigenschaften:**

Zäher Kaltarbeitsstahl, im angelassenen Zustand gute Federungseigenschaften.

**Verwendung:**

Spannzangen, Spannbacken und -patronen, Abgratschnitte, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 220 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,1	12,8	13,3	13,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C		
		34,1	36,0		

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
680 - 720°C	Ofen	max. 220 HB

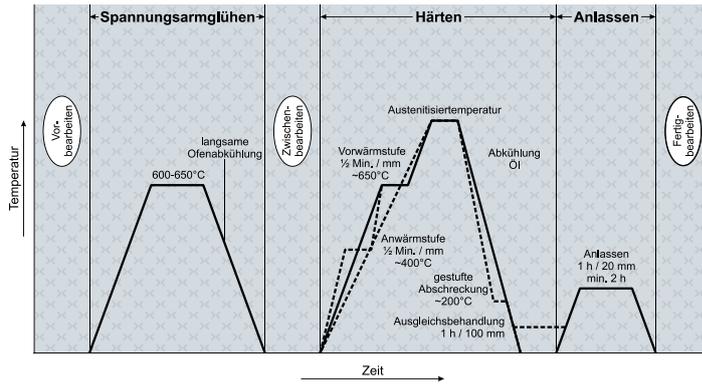
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

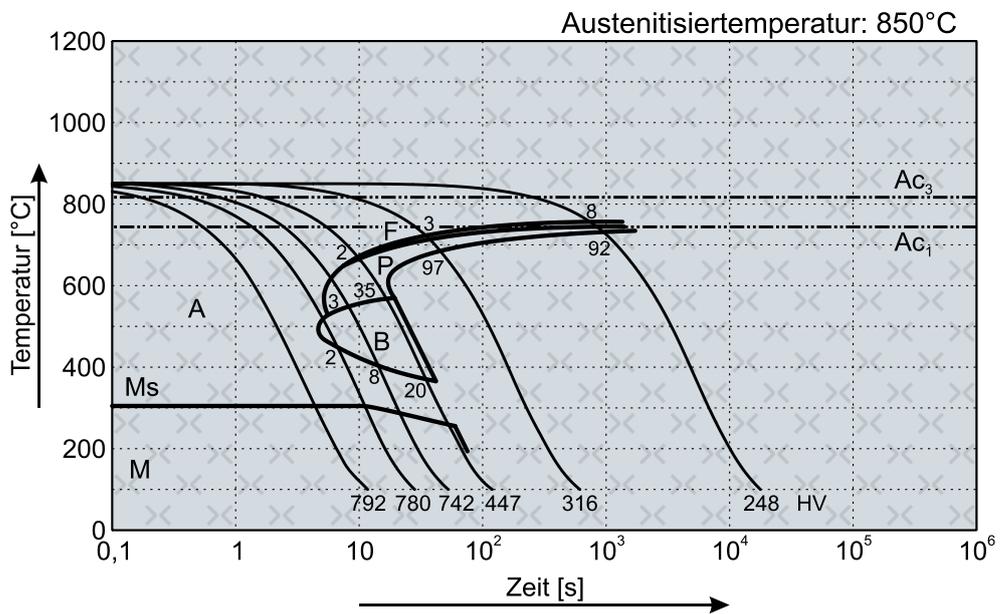
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
820 - 860°C	Öl, Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

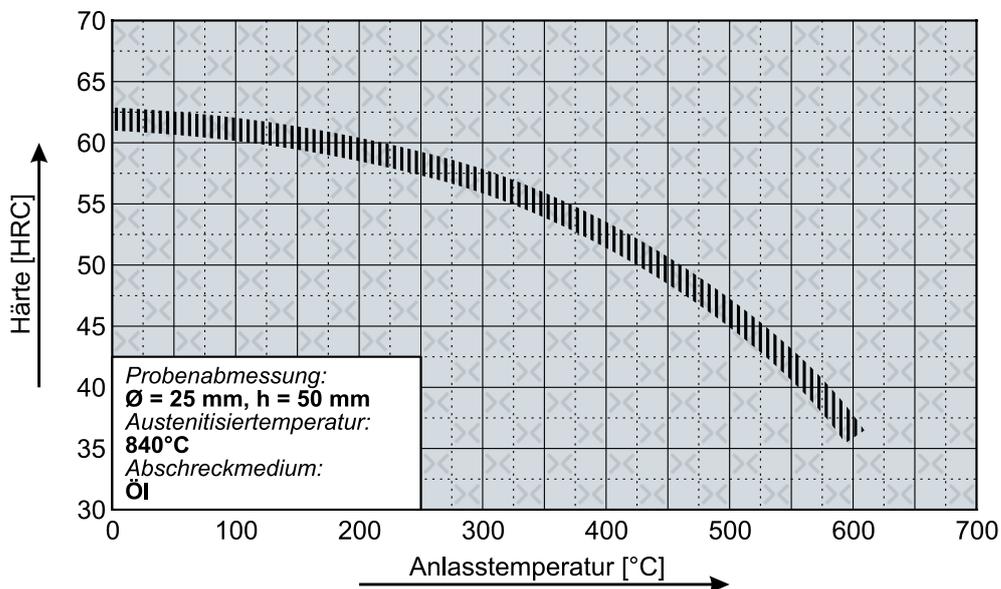
# (1.2826) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.