

Werkstoff-Nr.: Kurzname:
1.2842 90MnCrV8

DE - Bezeichnung:
Z1B

Chemische Zusammensetzung:
 (Richtanalyse in %)

C	Mn	Cr	V				
0,90	2,00	0,40	0,10				

Werkstoffeigenschaften:

Mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit ca. 1 % Kohlenstoff, hohe Aufhärbarkeit, mäßige Durchhärbarkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit.

Verwendung:

Führungsleisten, Auswerfer, Schneid- und Stanzwerkzeuge, Gewindeschneidwerkzeuge, Messwerkzeuge, Reibahlen, Kaliber.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 229 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,2	13,2	13,8	14,4
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		32,8	32,0	31,5	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
700 - 730°C	Ofen	max. 229 HB

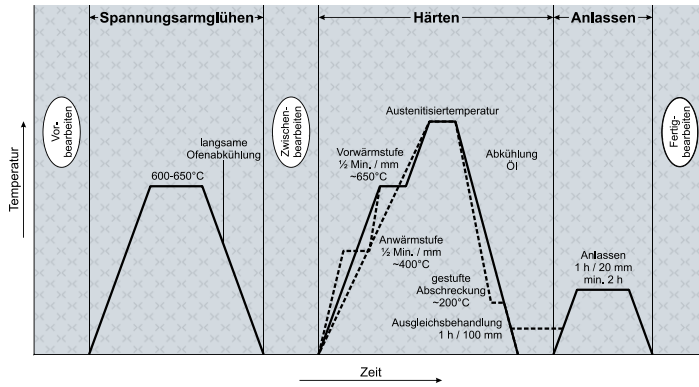
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

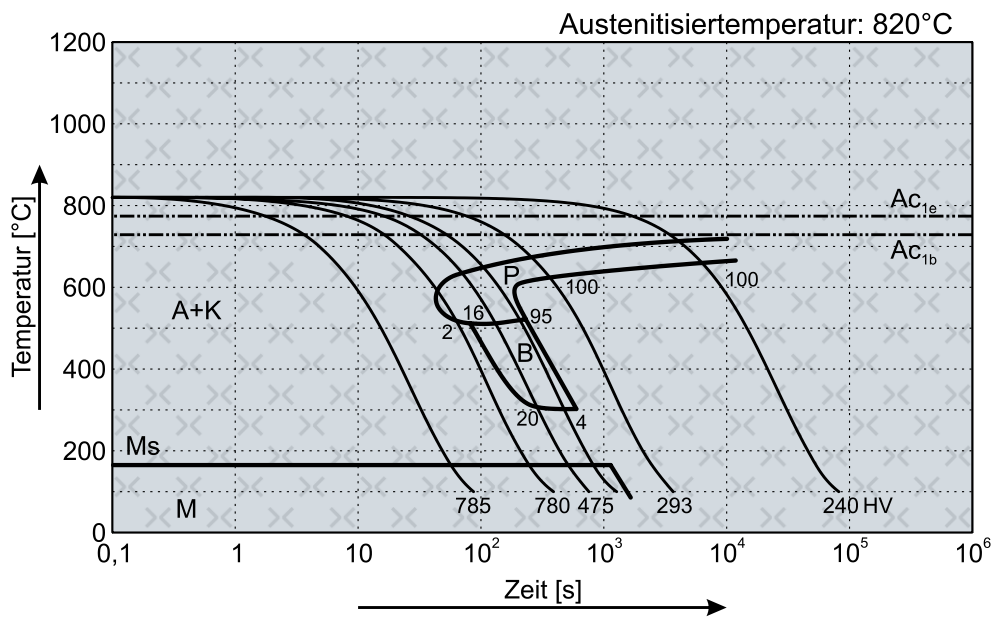
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
780 - 820°C	Öl oder Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

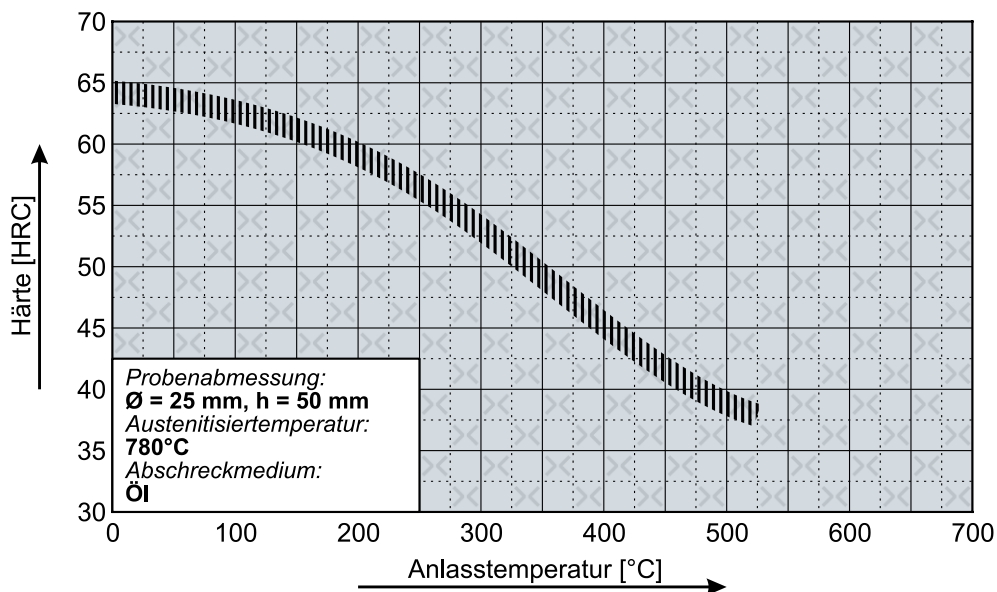
(1.2842) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.