

# Sonderwerkstoff

DE - Bezeichnung:

## CP8E

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
0,85	7,70	1,50	2,30				

**Werkstoffeigenschaften:**

Kaltarbeitsstahl mit hohem Gehalt an Vanadium, gute Sekundär- und Durchhärbarkeit, hohe Zähigkeit, maßänderungsarm.

**Verwendung:**

Scherenmesser, Schnittwerkzeuge, Richt-, Druck- und Profilverfahren bei hohen Zähigkeitsanforderungen.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 240 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,3	11,7	12,0	12,2
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C			
		24,8			

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
800 - 840°C	Ofen	max. 240 HB

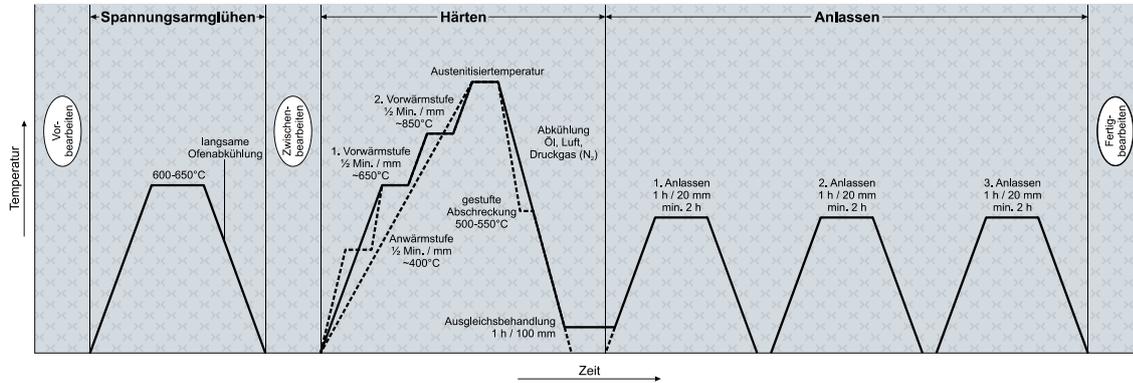
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

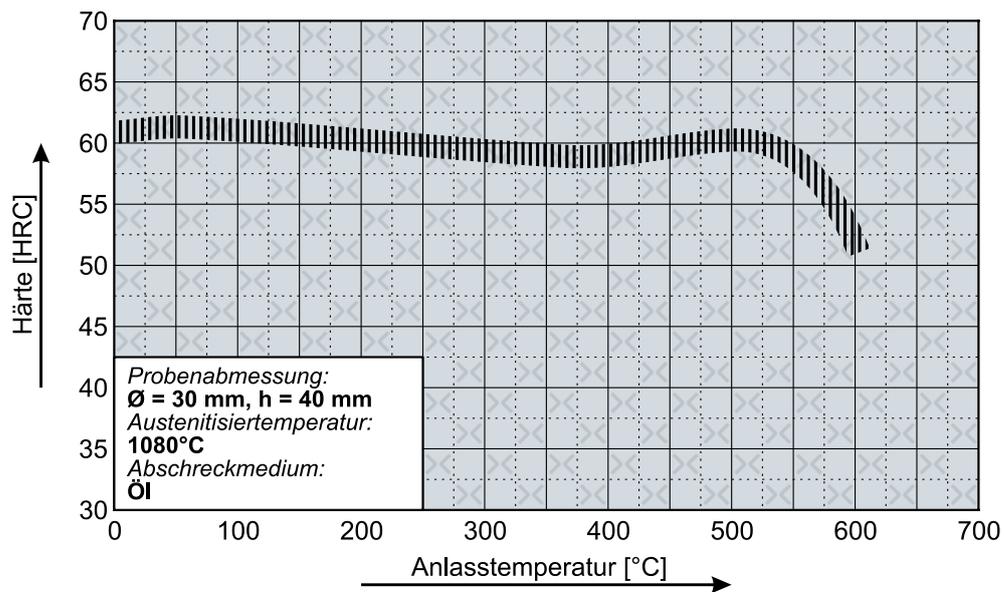
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1070 - 1090°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

## (CP8E) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.