

Sonderwerkstoff

DE - Bezeichnung:

CPR

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,20	12,00	1,40	1,70	2,50			

Werkstoffeigenschaften:

Ledeburitischer 12 %iger Chromstahl mit erhöhten W-, Mo- und V-Zusätzen, hoher Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit, hohe Druckfestigkeit, maßänderungsarm, sekundärhärtend.

Verwendung:

Gewindewalzbacken und -rollen, Fließpresstempel, Schnecken, Biegewerkzeuge, Einsenkpfeifen, Press- und Lochstempel, Kalibrierringe, Druck- und Profilrollen, Ziehwerkzeuge.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 265 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,6	11,2	11,6	12,0
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		22,8	23,8	24,9	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
820 - 850°C	Ofen	max. 265 HB

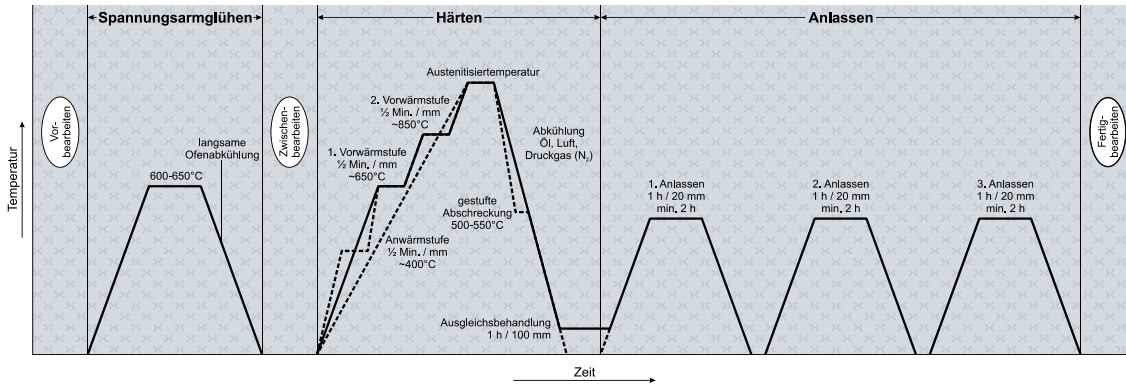
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

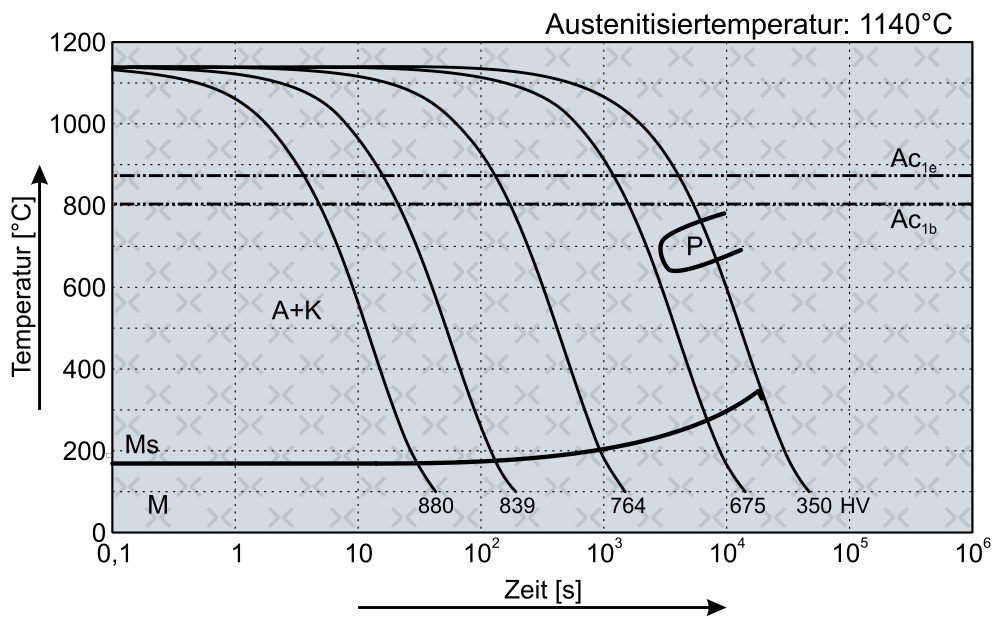
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1130 - 1150°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

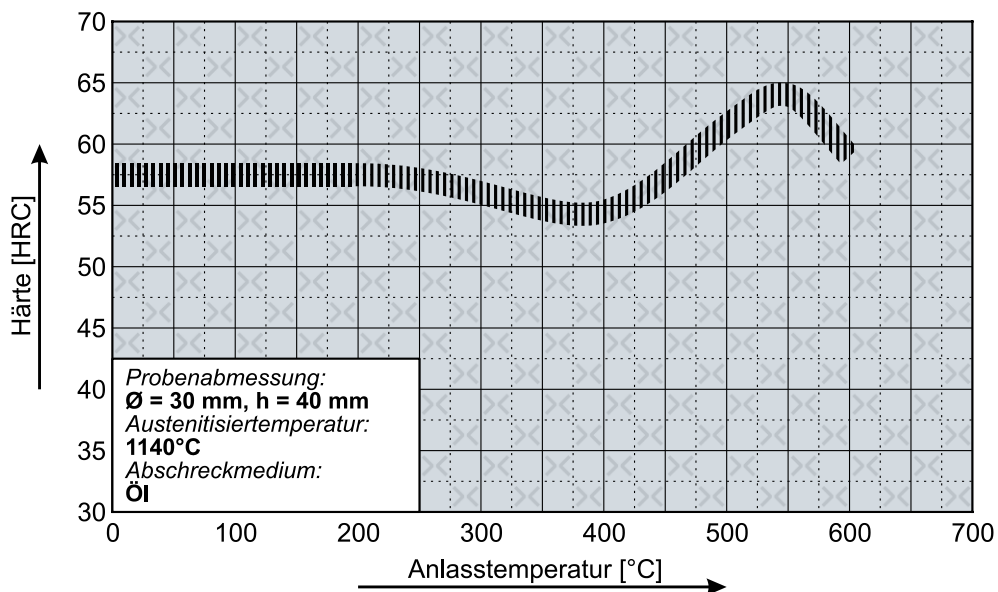
(CPR) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.