

Werkstoff-Nr.: Kurzname:
1.4034 X46Cr13

DE - Bezeichnung:
R45

Chemische Zusammensetzung:
 (Richtanalyse in %)

C	Cr						
0,46	13,50						

Werkstoffeigenschaften:

Nichtrostende martensitische Legierung, sehr gute Polierbarkeit, gute Aufhärbarkeit.

Verwendung:

Schneidwaren, chirurgische Instrumente, Pumpenbauteile, Ventile.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 245 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	10,9	11,3	11,6
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C		
		24,6	25,4		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
750 - 840°C	Ofen, Luft	max. 245 HB

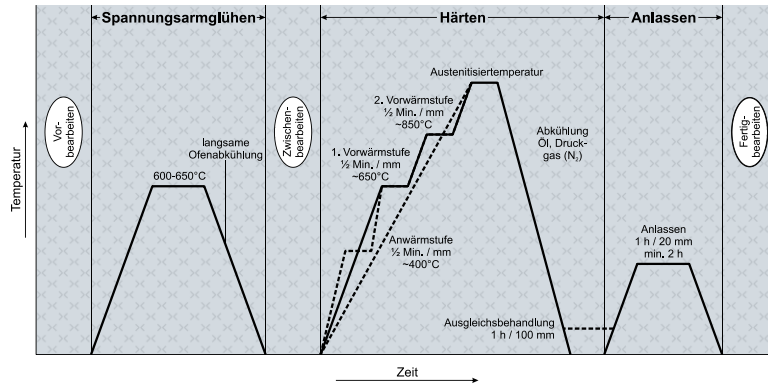
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

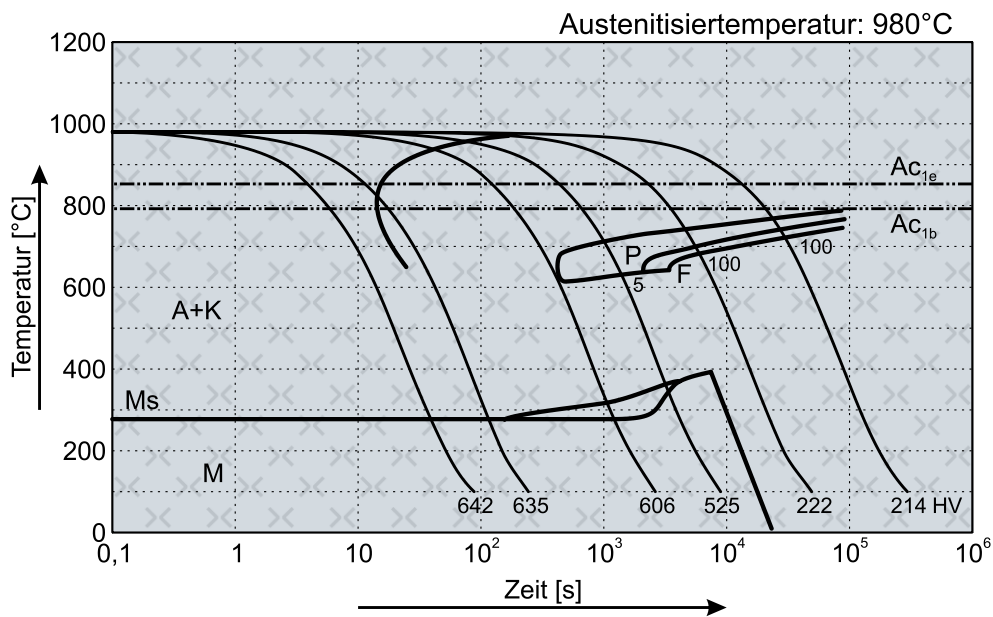
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
980 - 1030°C	Öl oder Druckgas (N ₂)	siehe Anlassschaubild

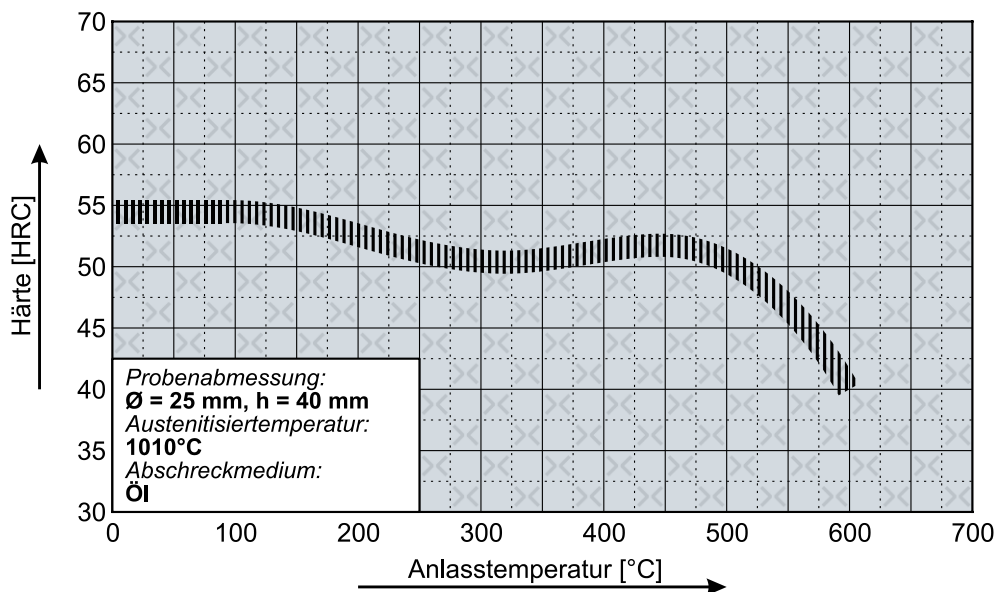
(1.4034) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.