

Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.4122 X39CrMo17-1

DE - Bezeichnung:

HC17M

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo					
0,39	16,50	1,10					

Werkstoffeigenschaften:

Nichtrostender martensitischer Stahl.

Verwendung:

Armaturen, chirurgische Schneidwaren, Pumpen- und Verdichterbau, Polymerverarbeitung.

Lieferzustand:

- a) Weichgeglüht, max. 280 HB
- b) Vergütet

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,3	10,8	11,2	11,6
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C			
		16,0			

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
750 - 850°C	Ofen, Luft	max. 280 HB

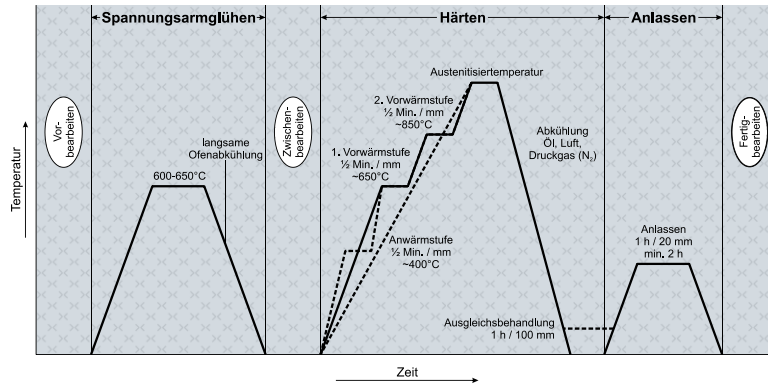
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
980 - 1060°C	Öl, Druckgas (N ₂) oder Luft	siehe Anlassschaubild

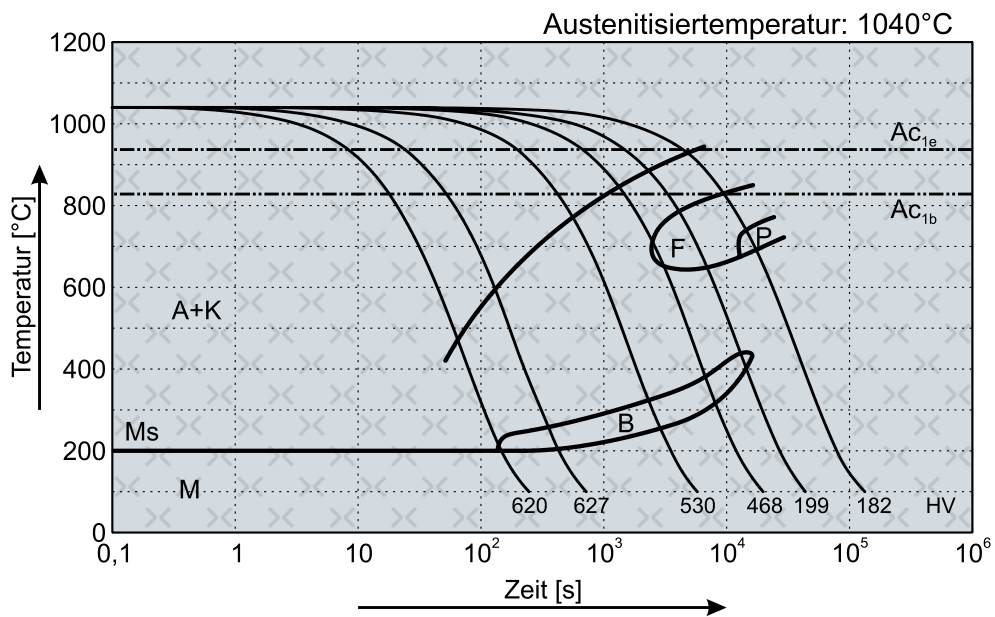
Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand (nach DIN EN 10088-3:2014-12)

	QT 750	
Durchmesser d [mm]	≤60	>60 - 160
0,2% Dehngrenze R_{p0,2} [N/mm²]	min. 550	min. 550
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	750 - 950	750 - 950
Bruchdehnung A [%]	L: min. 12	L: min. 12
Kerbschlagarbeit ISO-V [J]	L: min. 20	L: min. 14

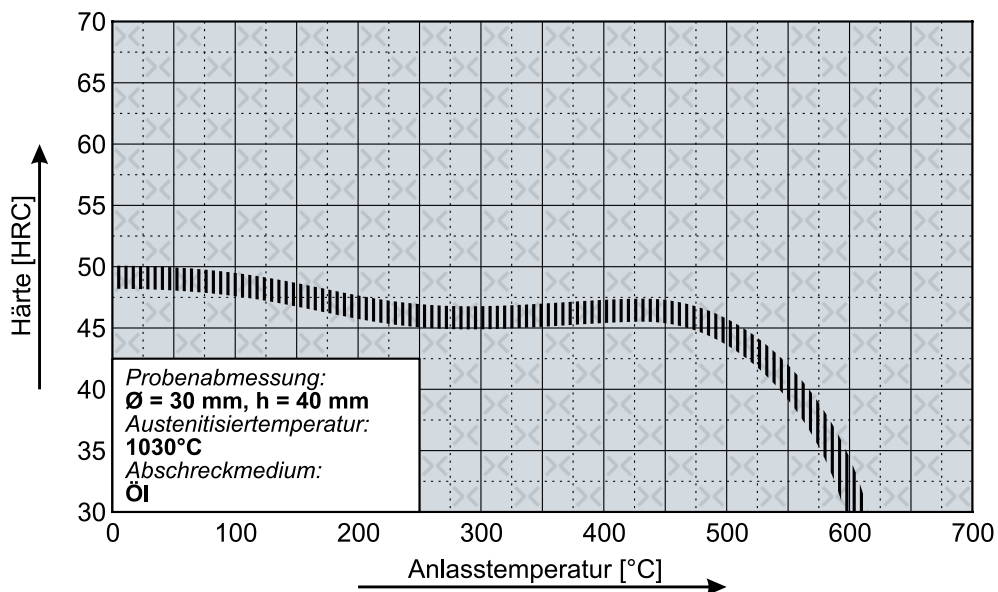
(1.4122) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.