

Sonderwerkstoff

DE - Bezeichnung:

2738^{PREMIUM}

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Mn	Cr	Ni	Mo			
0,26	1,50	1,35	1,00	0,50			

Werkstoffeigenschaften:

Vergüteter Kunststoffformenstahl mit höherer Festigkeit. Durch die optimierte Legierungszusammensetzung auch bei großen Dicken (>400mm) durchvergütbar. Gute Narbungs- und Polierbarkeit. Sehr gut schweißbar. Hohe Wärmeleitfähigkeit.

Verwendung:

Mittlere und große Kunststoffformen mit hohen Anforderungen.

Lieferzustand:

Vergütet, 310 - 355 HB
(entspricht nach DIN EN ISO 18265 Tabelle A.1 einer Zugfestigkeit von 1050 - 1200 MPa)

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,8	12,5	13,1	13,3
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	200°C	300°C	
		37,2	39,0	38,5	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
710 - 740°C	Ofen	max. 235 HB

Spannungsarmglühen

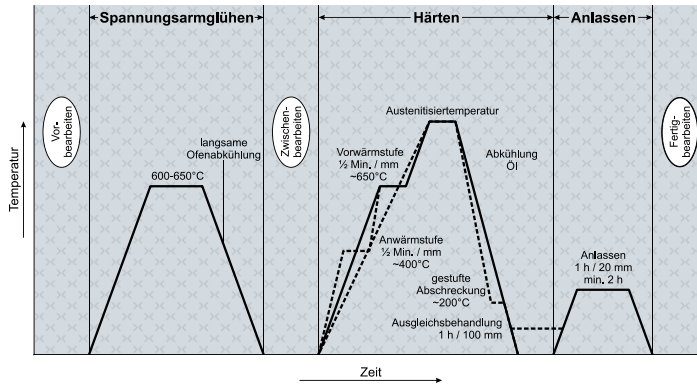
Die Empfehlung 500 - 530°C bezieht sich auf den vergüteten Zustand. Bei weichgeglühter Struktur ist eine Spannungsarmglühung bei 600 - 650°C möglich.

Temperatur	Abkühlung	
500 - 530°C	Ofen	

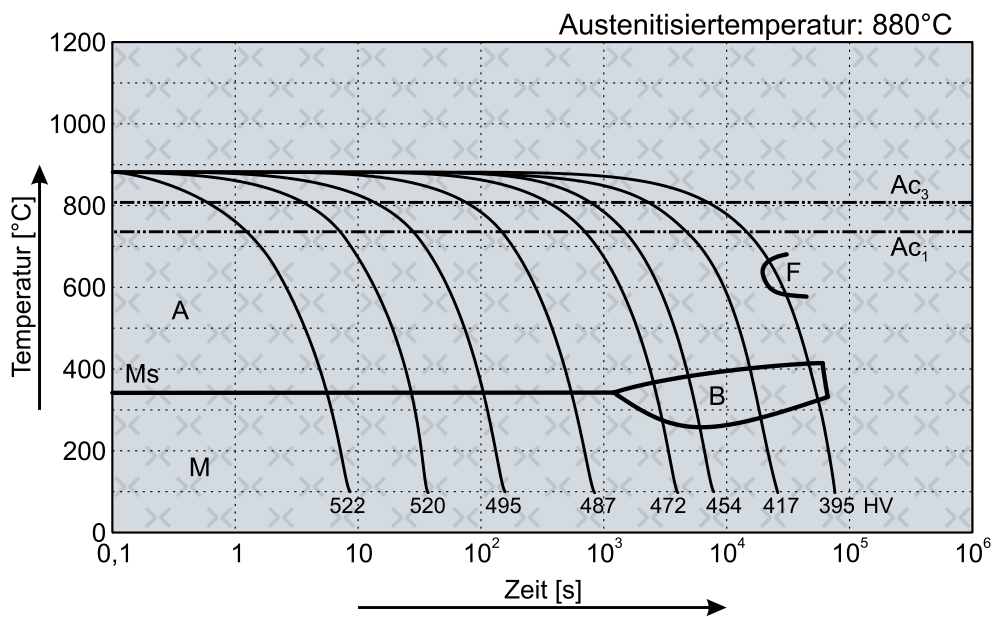
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
870 - 920°C	Öl oder Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

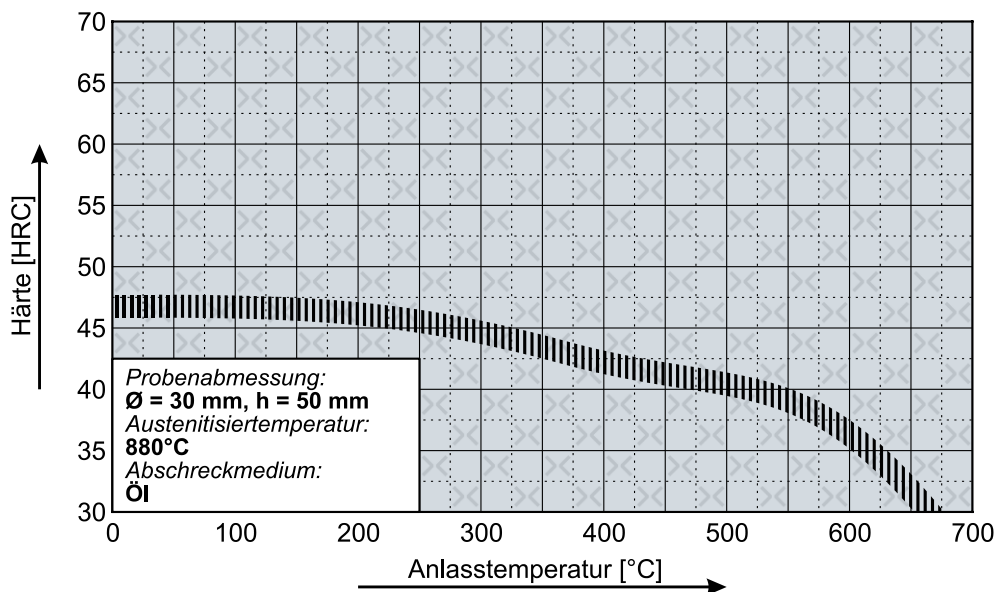
(2738^{PREMIUM}) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.