

Werkstoff-Nr.: Kurzname:  
**1.2365 32CrMoV12-28**

DE - Bezeichnung:  
**DM3**

**Chemische Zusammensetzung:**  
 (Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
0,32	3,00	2,80	0,50				

**Werkstoffeigenschaften:**

Warmarbeitsstahl mit hoher Anlassbeständigkeit und Warmfestigkeit, gute Wärmeleitfähigkeit, wasserkühlbar. Bei hoher Beanspruchung auch strukturbehandelt oder ESU lieferbar.

**Verwendung:**

Druckgießformen für Schwermetalle, Gesenkeinsätze, Strangpresswerkzeuge, Pressdorne.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 229 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		11,6	12,5	13,3	13,7
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		32,1	33,2	31,3	

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
750 - 800°C	Ofen	max. 229 HB

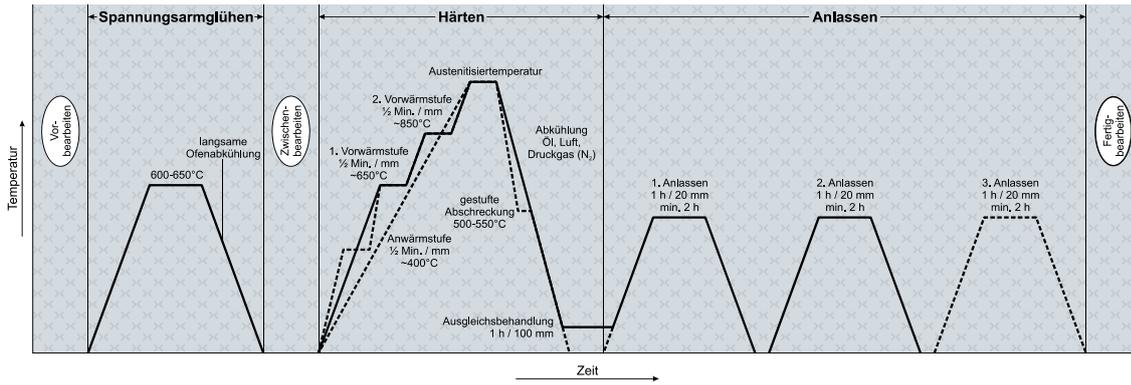
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

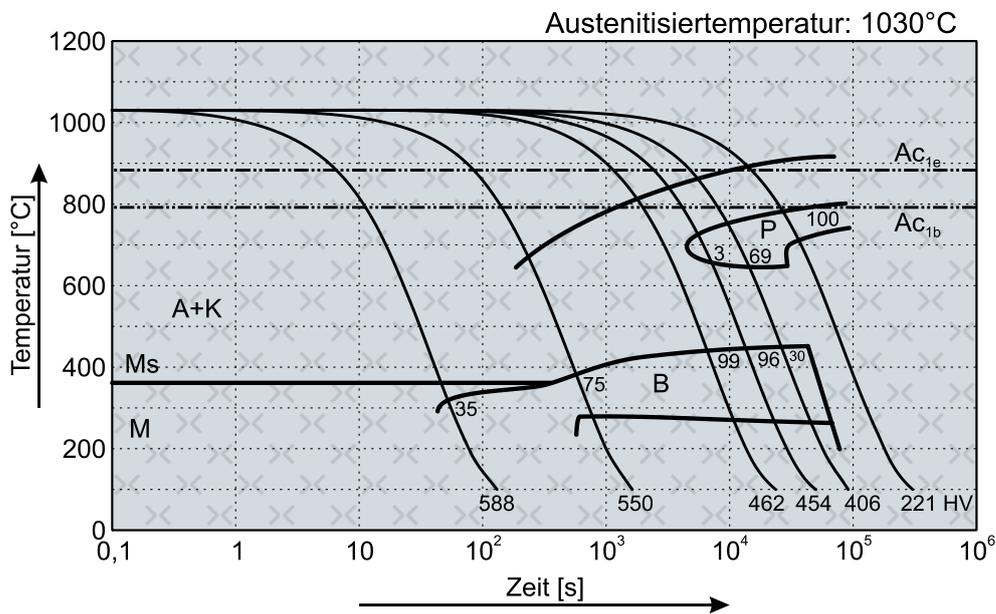
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1020 - 1050°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

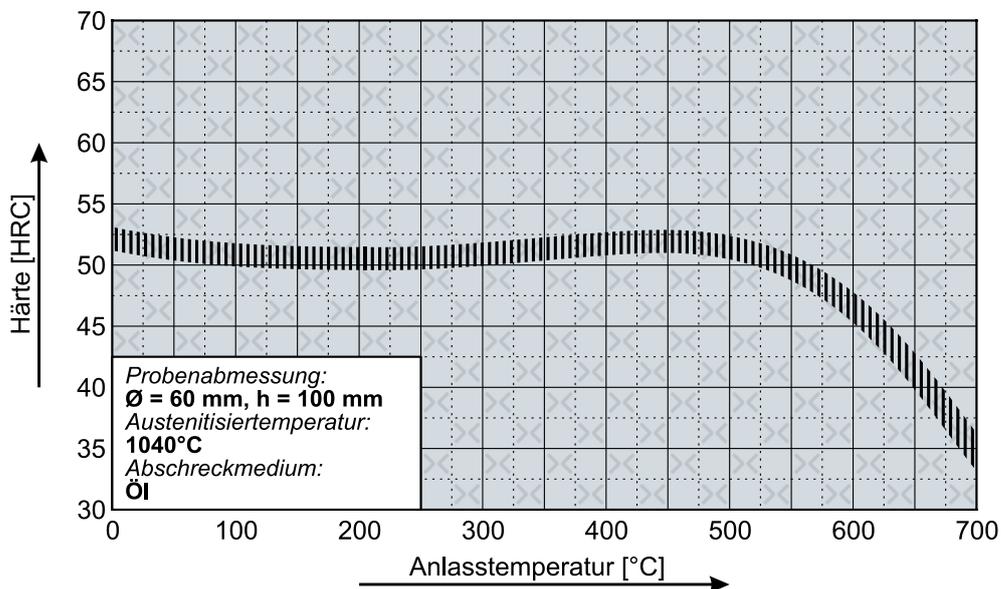
# (1.2365) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.