

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikatsnummer: 01 202 926/Q-00 0017.00

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhaber:

Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
51766 Engelskirchen
Deutschland

Doerrenberg 

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Prüfgrundlage:

**QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und
AD 2000-Merkblatt W0**

Prüfbericht Nr.:

01 202 926/Q-00 0017

Geltungsbereich:

**Formguss und Schmiedeblocke, siehe Anlage zum Zertifikat:
01 202 926/Q-00 0017, Revision 8 vom 30.04.2024**

Fertigungsstätte:

siehe Zertifikatsinhaber

Gültigkeit:

Dieses Zertifikat ist gültig bis 29.05.2027.

Köln, 02.05.2024

Ines Krüger-Führ

Ines Krüger-Führ



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-108a

Geltungsbereich: <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0								
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr.		1		
Name: Dörrenberg Edelstahl GmbH				Dörrenberg Edelstahl GmbH		Deutsch		von:		3		
Adresse: Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen				Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen				Datum		30.04.2024		
								Rev.:		8		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10



1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1	Nichtrostender Stahl 1.4301, 1.4541, 1.4571	DIN EN 10028-7	AT	Blöcke	300	900	-	-	1	10	DIN EN 10028-7	Zu 1: Rohmaterial für die Herstellung von Blechen
2	Austenitisch-Ferritischer Stahl 1.4470, 1.4517	DIN EN 10213	AT	Hohlformguss Vollguss	5	250	-	-	1	7	DIN EN 10283	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT =	normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT =	vergütet	
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S =	weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR =	spannungsarmgeglüht	

Geltungsbereich: <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3				<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4				<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0				
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte				Nationalität		Blatt-Nr. 2		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Name: Dörrenberg Edelstahl GmbH				Dörrenberg Edelstahl GmbH				Deutsch		von: 3		
Adresse: Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen				Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen						Datum: 30.04.2024		
										Rev.: 8		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max		Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
					Dicke mm		Ø mm		1=t / 2=kg ↓ We rt	8a		
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b			8a	8b



2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

1	Nichtrostender Stahl 1.4308, 1.4552, 1.4581	DIN EN 10213	AT	Hohlformguss Vollguss	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	Zu 3: Rohmaterial für die Herstellung von Blechen
2	Martensitischer Stahl 1.4317	VdTÜV 452	QT	Hohlformguss Vollguss	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	
3	Nichtrostender Stahl 1.4301, 1.4541, 1.4571	DIN EN 10028-7	AT	Blöcke	300	900	-	-	1	10	AD2000-W2	
4	Austenitisch-Ferritischer Stahl 1.4470, 1.4517	DIN EN 10213	AT	Hohlformguss Vollguss	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT =	normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT =	vergütet	
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S =	weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR =	spannungsarmgeglüht	

Geltungsbereich: <input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0								
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte		Nationalität		Blatt-Nr. 3		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH		
Name: Dörrenberg Edelstahl GmbH				Dörrenberg Edelstahl GmbH		Deutsch		von: 3				
Adresse: Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen				Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen				Datum: 30.04.2024				
								Rev.: 8				
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
3. Werkstoffe nach anderen Normen												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.												
1	Martensitischer Stahl 1.4317	VdTÜV 452	QT	Hohlformguss Vollguss	5	25 0	-	-	1	7	DIN EN 10283	



Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht	+NT =	normalisiert und angelassen	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
	+AR = wie gewalzt	+QT =	vergütet	
	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S =	weichgeglüht	
	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR =	spannungsarmgeglüht	


Certificate

Quality management system for Manufacturer of Materials acc. to Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 01 202 926/Q-00 0017.00

Name and address of the
certificate holder:

**Dörrenberg Edelstahl GmbH
Hammerweg 7
51766 Engelskirchen
Germany**

Doerrenberg 

Herewith we certify that the material manufacturer has established and applies a Quality Management System. The system was audited according to the European Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3, with regard to the materials as listed in the scope of approval.

Test basis:

**QM System acc. to EN 764-5, Clause 4.2 and
AD 2000-Merkblatt W0**

Audit report no.:

01 202 926/Q-00 0017

Scope:

**Sand casting and forging ingots, see annex to certificate:
01 202 926/Q-00 0017, revision 8 from 30.04.2024**


Manufacturing plant:

see certificate holder

Validity:

This certificate is valid to 2027-05-29.

Cologne, 2024-05-02


Ines Krüger-Führ



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Pressure Equipment, ID-No. 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Cologne

E-108a

Scope:		<input checked="" type="checkbox"/> Directive 2014/68/EU Annex I point 4.3				<input type="checkbox"/> EN 764-4				<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0					
Certificate holder (Manufacturer of materials)				Manufacturing plant				Nationality		Page No.:		1			
Company Name:		Dörrenberg Edelstahl GmbH		Dörrenberg Edelstahl GmbH				German		of :		3			
Location:		Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen		Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen						Date:		30.04.2024		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
										Rev.:		8			
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t / 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks				
					Thick-ness mm		Ø mm								
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10			
1. Materials according to harmonized European standards (hEN) and European Approval for Materials (EAM) acc. Directive 2014/68/EU															
The use of the materials according to Directive 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 2 to 4.															
1	Stainless steel 1.4301, 1.4541, 1.4571	DIN EN 10028-7	AT	Blocks	300	900	-	-	1	10	DIN EN 10028-7	Zu 1: Raw material for the production of sheet metal			
2	Austenitic-ferritic steel 1.4470, 1.4517	DIN EN 10213	AT	Hollow mould casting Solid casting	5	250	-	-	1	7	DIN EN 10283				

Remarks	+AT = solution annealed +AR = as rolled +M = thermo mechanical treated +N = normalized or normalizing formed +NT = normalized and tempered +QT = quenched and tempered +S = soft annealed +SR = stress relieved a = PMA for the use in pressure equipment in Directive 2014/68/EU necessary
----------------	---

Scope:		<input checked="" type="checkbox"/> Directive 2014/68/EU Annex I point 4.3				<input checked="" type="checkbox"/> EN 764-4				<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0						
Certificate holder (Manufacturer of materials)					Manufacturing plant				Nationality		Page No.:		2			
Company Name:		Dörrenberg Edelstahl GmbH			Dörrenberg Edelstahl GmbH				German		of :		3		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Location:		Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen			Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen						Date:		30.04.2024			
											Rev.:		8			
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t/ 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks					
					Thick-ness mm		Ø mm					8a	8b	9	10	
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9					10

2. Materials according to the AD 2000-Code

The use of the materials according to DGR 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 2 to 4.

1	Stainless steel 1.4308, 1.4552, 1.4581	DIN EN 10213	AT	Hollow mould casting Solid casting	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	Zu 3: Raw material for the production of sheet metal
2	Martensitic steel 1.4317	VdTÜV 452	QT	Hollow mould casting Solid casting	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	
3	Stainless steel 1.4301, 1.4541, 1.4571	DIN EN 10028-7	AT	Blocks	300	900	-	-	1	10	AD2000-W2	
4	Austenitic-ferritic steel 1.4470, 1.4517	DIN EN 10213	AT	Hollow mould casting Solid casting	5	250	-	-	1	7	AD2000-W5	

Remarks	+AT = solution annealed	+NT = normalized and tempered	a = PMA for the use in pressure equipment in Directive 2014/68/EU necessary
	+AR = as rolled	+QT = quenched and tempered	
	+M = thermo mechanical treated	+S = soft annealed	
	+N = normalized or normalizing formed	+SR = stress relieved	

Scope:		<input checked="" type="checkbox"/> Directive 2014/68/EU Annex I point 4.3				<input type="checkbox"/> EN 764-4				<input type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W 0				
Certificate holder (Manufacturer of materials)					Manufacturing plant				Nationality		Page No.:		3	
Company Name:		Dörrenberg Edelstahl GmbH			Dörrenberg Edelstahl GmbH				German		of :		3	
Location:		Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen			Hammerweg 7 D – 51766 Engelskirchen						Date:		30.04.2024	
											Rev.:		8	
Cur -	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond.	Article Type of Product	Dimensions				Weight max 1=t / 2=kg ↓ res ult	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks			
					Thick-ness mm		Ø mm							
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10		



3. Materials according to other standards

The use of the materials according to DGR 2014/68/EU is bound to the publication of Harmonized European Standards or to the qualification by a European material approval or to the particular material appraisal. With that the manufacturing reliability for equivalent material grades according to other standards (e.g. BS, AFNOR, ASME) is proved. The requirements and limits of the applicable code respectively the PED must be observed for the use of material grades listed in column 2 to 4.

1	Martensitic steel 1.4317	VdTUV 452	QT	Hollow mould casting Solid casting	5	250	-	-	1	7	DIN EN 10283	
---	-----------------------------	-----------	----	--	---	-----	---	---	---	---	--------------	--

Remarks	+AT = solution annealed	+NT = normalized and tempered	a = PMA for the use in pressure equipment in Directive 2014/68/EU necessary
	+AR = as rolled	+QT = quenched and tempered	
	+M = thermo mechanical treated	+S = soft annealed	
	+N = normalized or normalizing formed	+SR = stress relieved	