

## WÄRMEBEHANDLUNG

Hochleistungswerkstoffe für die Warmarbeit

### Leistungen:

- Individuelle Beratung
- Risikobetrachtung von Werkzeugen
- Speziell ausgebildetes Fachpersonal
- Verzugsminimierung durch hängende Härtung
- Optimale Gefüge durch exakte Temperaturführung und hohe Abschreckgeschwindigkeit
- Partielles Anlassen
- Kundenindividuelle Logistik
- Wirtschaftliche Vorteile durch Einbindung ins Dörrenberg Full-Service-Konzept:  
Stahl und Wärmebehandlung aus einer Hand:
  - » Kostensenkung
  - » Risikominimierung

Unsere erweiterten Kapazitäten im Bereich Wärmebehandlung ermöglichen den Ausbau und die Stärkung unserer Kernkompetenzen. Die hohe Gesamtkapazität sorgt für kurze Lieferzeiten und eine kalkulierbare Terminplanung.

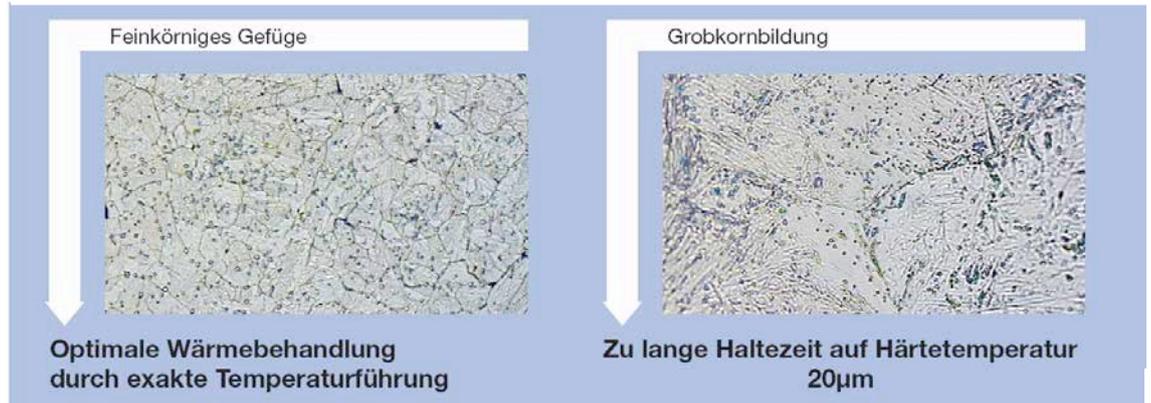
In der Produktlinie für Warmarbeitswerkstoffe bieten wir auf Wunsch eine optimal auf das Werkzeug und die Anwendung abgestimmte Vakuumwärmebehandlung für spätere Oberflächenbehandlungsverfahren – die Kunden profitieren von maßgeschneiderten Lösungen.

## Querschnitt- und Haltezeit-optimierte Behandlung

Beispiel: Werkstoff: 1.2343

Härtetemperatur: 1020°C, Haltezeit: 20 Minuten

Härtetemperatur: 1020°C, Haltezeit: 240 Minuten



HÄRTE & ZÄHIGKEIT

### Anwendungsgebiete:

- Druckgießen
- Strangpressen
- Warmmassivumformung
- Rohrfertigung
- Spritzgießen



Werkstoff: 1.2343 ESU, Aluminiumdruckguss



Werkstoff: 1.2343, Druckguss



Sonderwerkstoffe, Warmumformung



Werkstoff: 1.2343, Strangpressen