

POLIEREN

Das Verfahren:

Durch das Polieren werden die Werkzeugaktivflächen auf die geforderte Oberflächenrauigkeit gebracht, ohne die Mikrostruktur zu schädigen.

Ein optimaler Poliervorgang schafft die beste Voraussetzung für eine spätere Oberflächenbehandlung.

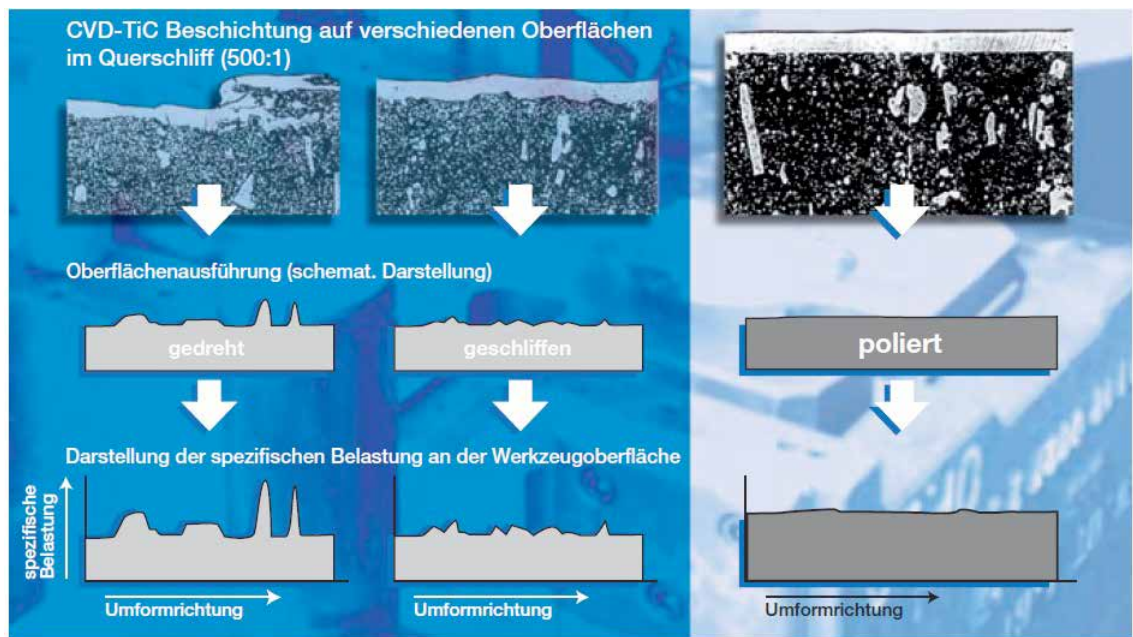
Leistungsumfang:

- Polieren von Werkzeugen und Bauteilen bis max. 20 t
- Polieren von segmentierten Werkzeugen im zusammengebauten Zustand inkl. Demontage und Übernahme der Segmente zur weiteren Oberflächenbehandlung

Leistungen:

- Formgetreue Optimierung von Schneid- und Umformwerkzeugen
- Definiertes Polieren nach Zeichnungsvorgaben
- Modernste Bearbeitungsmöglichkeiten
- Hochglanzpolituren für alle Anwendungsfälle
- Polieren in Schneid- bzw. Umformrichtung
- Definierte Schneidkantenoptimierung

Auswirkung der Oberflächengüte auf die Leistung der Werkzeuge:



Vorteile:

- Verbesserte Gleiteigenschaften
- Geringere Flankenreibwerte beim Schneiden
- Beste Voraussetzungen für eine spätere Oberflächenbehandlung
- Schmierstoffreduzierung
- Hohe Oberflächenqualität der Fertigprodukte
- Bessere Entformbarkeit von Spritzgussteilen