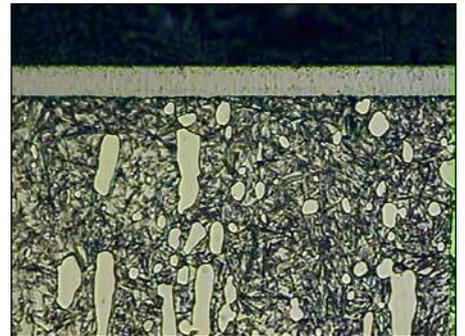


CVD-TiC-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Titancarbid
Schichtfarbe:	silbermetallisch
Schichtstärke:	6-9 μm
Mikrohärte:	ca. 3.500 HV
Behandlungstemp.:	ca. 1.000°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Höchste Haftfestigkeit
- Hoher Verschleißwiderstand
- Niedriger Reibungskoeffizient

Vorteile:

- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Verarbeitung stark abrasiver Materialien
- Kaltumformwerkzeuge für Tiefziehgüten
- Dickblechverarbeitung
- Kaltumformung von Aluminium