

PVD-CrN mod.-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Chromnitrid (modifiziert)
Schichtfarbe:	interferenzfarbig
Schichtstärke:	ca. 6 µm
Mikrohärte:	ca. 2.400 HV
Behandlungstemp.:	ca. 200 / 480°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Sehr gute Oberflächengüte
- Geringer Reibungskoeffizient
- Keine Nanoporosität
- Chemisch gesättigte Struktur
(kaum Adhäsionsneigung gegenüber NE-Metallen)

Vorteile:

- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Verarbeitung von Aluminium und NE-Metallen