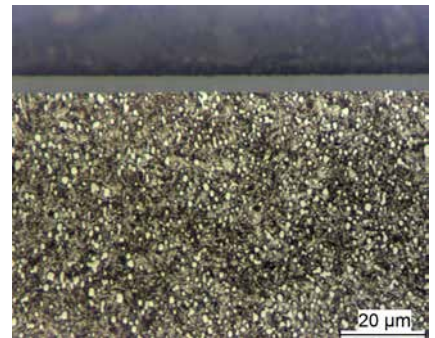


PVD-AlTiN-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Aluminium- titannitrid (Mono- oder Multilayer)
Schichtfarbe:	anthrazit
Schichtstärke:	ca. 2-4 µm
Mikrohärte:	ca. 3.200 HV
Behandlungstemp.:	ca. 450°C



Allgemeine Eigenschaften:

- Keine Maß- und Formänderung bei entsprechender Erstwärmebehandlung
- Hohe Härte
- Niedriger Reibungskoeffizient

Vorteile:

- Erhöhung der Standzeiten
- Verminderung der Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Hochbeanspruchte Zerspanungswerkzeuge
- Bei hohen Einsatztemperaturen
z. B. in der Pumpenindustrie, Textilindustrie
oder bei Druckgießformen