

PVD-W-C:H-Beschichtung

Technische Daten:

Schichtwerkstoff:	Wolframcarbid- Kohlenstoff
Schichtfarbe:	schwarz-grau
Schichtstärke:	ca. 2-4 µm
Mikrohärte:	ca. 2.500 HV
Behandlungstemp.:	ca. 200°C

Allgemeine Eigenschaften:

- Sehr gute Oberflächengüte
- Geringer Reibungskoeffizient
- Kombination mit weiteren Hartstoffbeschichtungen möglich

Vorteile:

- Erhöhung der Standzeiten
- Reduzierung der Stillstandzeiten
- Verminderung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Reduzierung von Schmiermitteln

Anwendungsbereiche:

- Gleit- und Wälzelemente
- Schneid- und Stanzwerkzeuge
- Maschinen-, Motoren- und Getriebebau