



# Rost- und säurebeständige Gusswerkstoffe

DE-Bez.	Kurzname	ASTM	Chemische Zusammensetzung								PREN*	Wärmebehandlung [°C]		Wanddicke [mm] max.	Mechanische Eigenschaften (min.)					Merkmale, Verwendung
			C	Cr	Mo	Ni	Cu	Nb	N	Sonstige		Abschrecken / Lösungsglühen	Anlassen		Rp <sub>0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp <sub>1,0</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	A [%]	KV [J]	
G4317	GX4CrNi13-4	A743 CA6NM	≤ 0,06	13,00	-	4,00	-	-	-	-	13	1000 - 1050	590 - 620 500 - 530	300	550 830	-	760 900	15 12	50 35	Rostbeständiger, Cr-Ni-legierter, martensitischer Vergütungsstahl. Geeignet für Korrosionsbeanspruchung in Wasser und Wasserdampf, gegenüber G4008 mit erhöhter Kavitationsbeständigkeit.
G4405	GX4CrNiMo16-5-1	A743 CB6	≤ 0,06	16,00	1,10	5,00	-	-	-	-	19	1020 - 1070	580 - 630	300	540	-	760	15	60	Für Pumpen-, Turbinenteile, Armaturen, Verdichterbauteile in Kraftwerken, Maschinenbau, Chemie-, Papier-, Lebensmittelindustrie.
G4463	GX6CrNiMo24-8-2	~A890 3A	≤ 0,07	24,00	2,25	7,75	-	-	-	-	32	1070 - 1100	-	200	450	-	655	25	60	Rost-säurebeständiger hoch Cr-Ni-Mo-legierter, ferritisch-austenitischer Edelstahl mit erhöhten Festigkeitseigenschaften für Betriebstemperaturen bis max. 300°C. Geeignet für Korrosions-, Kavitations-, Erosionsbeanspruchungen in z.T. Cl-haltigen sauren Medien (Schwefelsäure). Pumpenteile, Schleißwände, Laufräder, Armaturen, Mischerflügel, Knetwerkzeuge für REA, Meerestechnik, Umwelttechnik, Maschinenbau, Chemie und Lebensmittelindustrie.
G4470	GX2CrNiMoN22-5-3	~A890 A4	≤ 0,03	22,00	3,00	5,50	-	-	0,16	-	35	1120 - 1150	-	150	420	-	600	20	30	
G4468	GX2CrNiMoN25-6-3		≤ 0,03	25,50	3,00	6,25	-	-	0,18	-	38	1120 - 1150	-	150	480	-	650	22	50	
G4417	GX2CrNiMoN25-7-3		≤ 0,03	25,00	3,50	7,25	-	-	0,19	-	40	1120 - 1150	-	150	480	-	650	22	50	
G4517	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	A351 ~CD4MCu	≤ 0,03	25,50	3,00	6,00	3,00	-	0,18	-	38	1120 - 1150	-	150	480	-	650 - 850	22	50	
G4340	GX40CrNi27-4		0,40	27,00	-	4,50	-	-	-	-	27	900 - 1100	-	150	-	-	230 - 300 HB	-	-	Für Korrosionsbeanspruchung in Wasser, organischen und schwach mineralischen Säuren mit geringen Feststoffanteilen. Pumpenteile, Zentrifugenteile, Armaturen für Kraftwerke, Maschinenbau, Lebensmittelindustrie.
G4464	GX40CrNiMo27-5		0,40	27,00	2,25	5,00	-	-	-	-	34	950 - 1050	-	150	-	-	230 - 300 HB	-	-	G4464 ist besonders geeignet für Laufräder und Schleißwände in Suspensionspumpen bei Erosionsbeanspruchung in sauren Medien.
SD Ni4	Sonderwerkstoff		≤ 0,03	23,00	-	4,50	-	-	0,12	Mn 1,0	25	1080 - 1120	-	150	400	480	600	25	60	Rost-säurebeständiger Cr-Ni-N-legierter, ferritisch-austenitischer Edelstahl
G4517.3	Sonderwerkstoff		≤ 0,03	26,50	3,70	6,00	3,10	-	0,23	-	41	1030 - 1050	-	150	480	-	650	22	50	Rost- und säurebeständiger, Cr-Ni-Mo-Cu-legierter, ferritisch-austenitischer Edelstahl (Superduplex) für Betriebstemperaturen bis max. 250°C, mit erhöhtem Korrosions- und Verschleißverhalten.
G4309	GX2CrNi19-11		≤ 0,03	19,00	-	11,00	-	-	-	-	19	1050 - 1150	-	150	185	210	440	30	80	Korrosionsbeständiger, niedriggekohlter, austenitischer Stahl mit gezielt eingestelltem Delta-Ferritgehalt zur Optimierung der Herstellbarkeit und der Eigenschaften im Einsatz.
G4308	GX5CrNi19-10	A743 CF8	≤ 0,07	19,00	-	10,00	-	-	-	-	19	1050 - 1150	-	150	175	200	440	30	60	Korrosionsbeständiger, austenitischer Stahl mit gezielt eingestelltem Delta-Ferritgehalt zur Optimierung der Herstellbarkeit und der Eigenschaften im Einsatz.
G4552	GX5CrNiNb19-11	A743 CF8C	≤ 0,07	19,00	-	11,00	-	8×%C ≤ 1,0	-	-	19	1050 - 1150	-	150	175	200	440	25	40	Rost-säurebeständiger, hoch Cr-Ni-(Mo)-legierter standardaustenitischer Edelstahl. Geeignet für Beanspruchungen durch interkristalline Korrosion in sauren Medien, sowie für druckführende Bauteile bei ca. 300 - 500°C. Pumpenteile, Armaturen, Misch-, Knetwerkzeuge im Maschinenbau, Kraftwerken, Papier-, Nahrungsmittel-, Chemie-, Kunstdüngerindustrie, Meeres-, Umwelttechnik.
G4409	GX2CrNiMo19-11-2	A743 CF3MN	≤ 0,03	19,00	2,00	11,00	-	-	-	-	25	1080 - 1150	-	150	195	220	440	30	80	
G4408	GX5CrNiMo19-11-2	A743 CF8M	≤ 0,07	19,00	2,00	11,00	-	-	-	-	25	1080 - 1150	-	150	185	210	440	30	60	
G4581	GX5CrNiMoNb19-11-2		≤ 0,07	19,00	2,00	11,00	-	8×%C ≤ 1,0	-	-	25	1080 - 1150	-	150	185	210	440	25	40	
G4500	GX7NiCrMoCuNb25-20		≤ 0,08	20,00	3,00	25,00	2,00	8×%C ≤ 1,0	-	-	26	1080 - 1150	-	150	190	-	440	15	40	
G4529.1	GX3NiCrMoCu25-20-4		≤ 0,03	20,00	5,60	25,00	0,75	-	0,12	-	40	1160 - 1200	-	150	185	210	450	30	60	Rost-säurebeständiger, hoch Cr-Ni-Mo-Cu-legierter, vollaustenitischer Edelstahl. Geeignet für Beanspruchung durch interkristalline Korrosion in höher konzentrierten, sauren Medien und Salzlösungen.
G4539.1	GX3NiCrMoCu25-20-4		≤ 0,03	20,00	4,50	25,00	1,50	-	0,10	-	36	1160 - 1200	-	150	185	210	450	30	60	Pumpenteile, Armaturen, Beizereiausrüstungen, in Kraftwerken, Stahlwerken, Maschinenbau, Papier-, Nahrungsmittel-, Chemieindustrie.
G4610.1	GNiMo16Cr16Ti	~A494 CW-2M	≤ 0,03	15,75	15,75	Rest	-	Fe ≤ 3,0	Si ≤ 0,5	Ti ≤ 0,7	-	min. 1175	-	100	275	-	495	20	-	Hochkorrosionsbeständige hoch Cr-Mo-legierte Ni-Basis Gusslegierungen. Geeignet für Beanspruchung durch interkristalline Korrosion in starken Mineralsäuren mit hohen Cl-Gehalten und niedrigen PH-Werten bei reduzierenden Bedingungen.
G4685.1	GNiMo28	~A494 N-12MV	≤ 0,05	≤ 0,5	28,00	Rest	-	-	Fe 4,0-6,0	Co ≤ 2,5	-	min. 1100	-	100	275	-	525	6	-	Pumpenteile, Armaturen, Gebläseteile in REA, Chemie-, Pharmazie-, Meerestechnik-, Umweltschutzindustrie.