

## - CVD Hartstoffbeschichtung

Tandem-Anlage 2 x Ø 650 x 850 mm

Tandem-Anlage 2 x Ø 480 x 970 mm

## - PVD Hartstoffbeschichtung

PVD-Anlage Ø 620 x 700 mm

PVD-Anlage 2 x Ø 530 x 600 mm

## - PA-CVD Hartstoffbeschichtung

PA-CVD-Anlage Ø 1.000 x 1.500 mm

## - Plasmanitrieren

Tandem-Anlage 2 x Ø 800 x 1.200 mm

Tandem-Anlage 2 x Ø 1.000 x 2.500 mm

## - Vakuumwärmebehandlung

Vakuumhärteofen 600 x 400 x 400 mm

Vakuumhärteofen 4 x 900 x 600 x 600 mm

Vakuumhärteofen 2 x 1.200 x 900 x 700 mm

Vakuumhärteofen 1.500 x 1.200 x 1.000 mm

Schutzgas-Anlassofen 2 x 900 x 600 x 600 mm

Schutzgas-Anlassofen 1.200 x 900 x 900 mm

Schutzgas-Anlassofen 1.200 x 900 x 600 mm

mehrere kleine Schutzgas-Anlassöfen

## - Randschichthärtung

Induktionshärtung 3.000 x 7.000 mm, max. 20 t

## Zusätzliche Möglichkeiten der Lohnbehandlung (größere Segmente bzw. Monoblockwerkzeuge)

Vakuumhärteofen 1.200 x 1.040 x 2.600 mm, max. 4 t

Ø 1.200 x 1.800 mm

PVD-Beschichtung Ø 1.100 x 1.100 mm

Plasmanitrieren Ø 2.700 x 4.800 mm, max. 20 t