

Technische Daten

Schichtfarbe:	schwarz
Schichtdicke:	10-15 µm
Mikrohärte:	ca. 1.400 HV*
Beschichtungstemperatur:	< 500°C



Voraussetzungen:

Ausreichende Stützwirkung aus dem Grundwerkstoff

Vorteile

- Erhöhung der Standzeit
- Verminderung von Stillstandzeiten
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß

Anwendungsbereiche

Hochbelastete Walz- und Rollwerkzeuge, Gewindewalzbacken und -rollen für die Fertigung hochfester Schrauben.