



Wärmebehandlung

Hochleistungswerkstoffe
für die Warmarbeit

MASSGESCHNEIDERTE LEISTUNGEN



- Individuelle Beratung
- Risikobetrachtung von Werkzeugen
- Speziell ausgebildetes Fachpersonal
- Stückgewichte bis zu 2,5 Tonnen
- Partielles Anlassen
- Verzugsminimierung durch hängende Härtung ggf. richten
- Optimale Gefüge durch exakte Temperaturführung und hohe Abschreckgeschwindigkeit
- Kundenindividuelle Logistik
- Wirtschaftliche Vorteile durch Einbindung ins Dörrenberg Full-Service-Konzept – Stahl und Wärmebehandlung aus einer Hand:
 - Kostensenkung
 - Risikominimierung

Unsere erweiterten Kapazitäten im Bereich Wärmebehandlung ermöglichen den Ausbau und die Stärkung unserer Kernkompetenzen. Die hohe Gesamtkapazität sorgt für kurze Lieferzeiten und eine kalkulierbare Terminplanung.

In der Produktlinie für Warmarbeitswerkstoffe bieten wir auf Wunsch eine optimal auf das Werkzeug und die Anwendung abgestimmte Vakuumwärmebehandlung für spätere Oberflächenbehandlungsverfahren – die Kunden profitieren von maßgeschneiderten Lösungen.

Wärmebehandlung

Hochleistungswerkstoffe
für die Warmarbeit

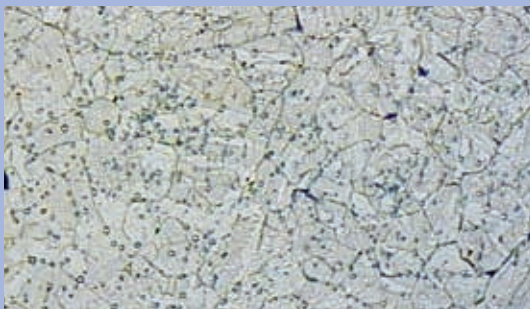
QUALITÄTSMANAGEMENT DURCH ZENTRALE WERKSTOFFTECHNIK

Werkstoff: 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Härtetemperatur: 1020°C, Haltezeit: 20 Minuten

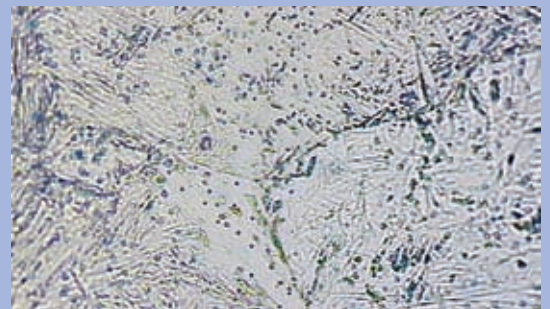
Härtetemperatur: 1020°C, Haltezeit: 240 Minuten

Feinkörniges Gefüge



Optimale Wärmebehandlung
durch exakte Temperaturführung

Grobkornbildung



Zu lange Haltezeit auf Härtetemperatur
20µm



Werkstoff 1.2343,
Druckguss

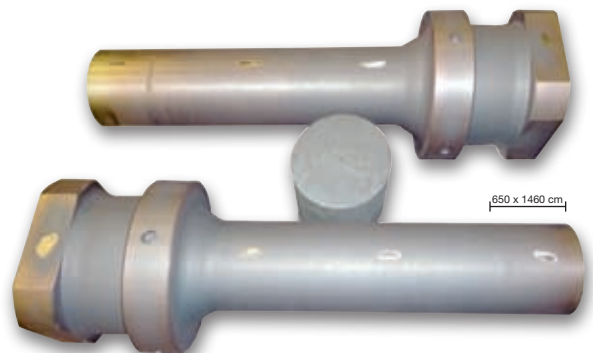


Sonderwerkstoff,
Warmumformung



ANWENDUNGSGEBIETE

- Druckgießen
- Strangpressen
- Warmmassivumformung
- Rohrfertigung
- Spritzgießen
- ...



Pressdorn: Stückgewicht 1 t

