



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.1730 C45U

DE - Bezeichnung:

Extra Nr.45

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Si	Mn					
0,45	0,30	0,70					

Werkstoffeigenschaften:

Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern.

Verwendung:

Kaltschlagmatrizen, Grundplatten für Kunststoff- und Druckgießwerkzeuge, Handwerkzeuge, Zangen, landwirtschaftliche Werkzeuge, Schnitte, Ledermesser.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 207 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,5	13,0	13,6	14,1
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C		
		44,9	41,6		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
680 - 710°C	Ofen	max. 207 HB

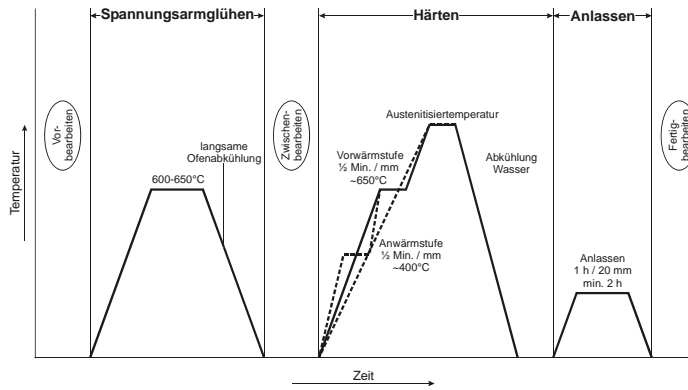
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

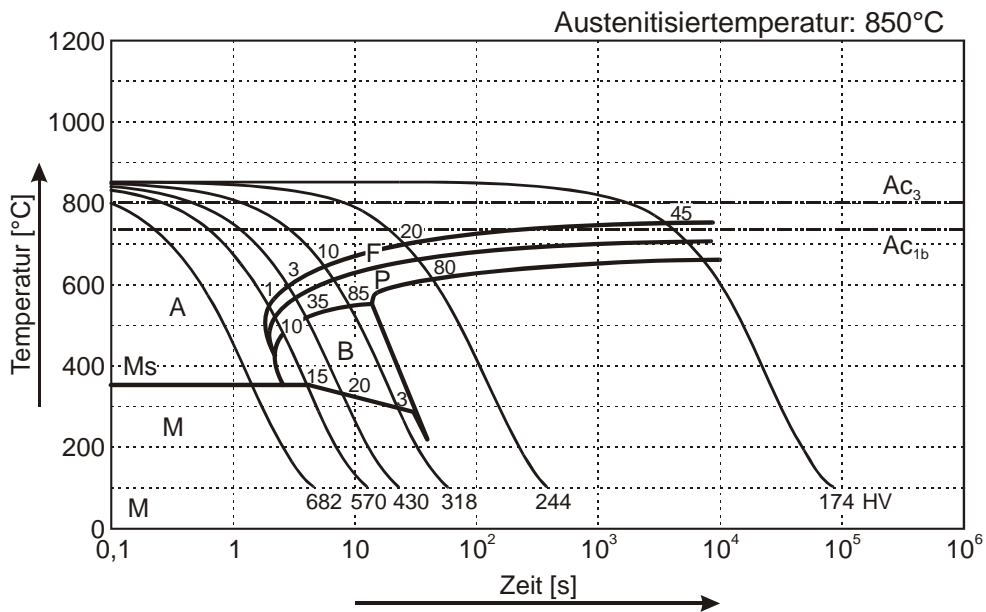
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
800 - 850°C	Wasser	siehe Anlassschaubild

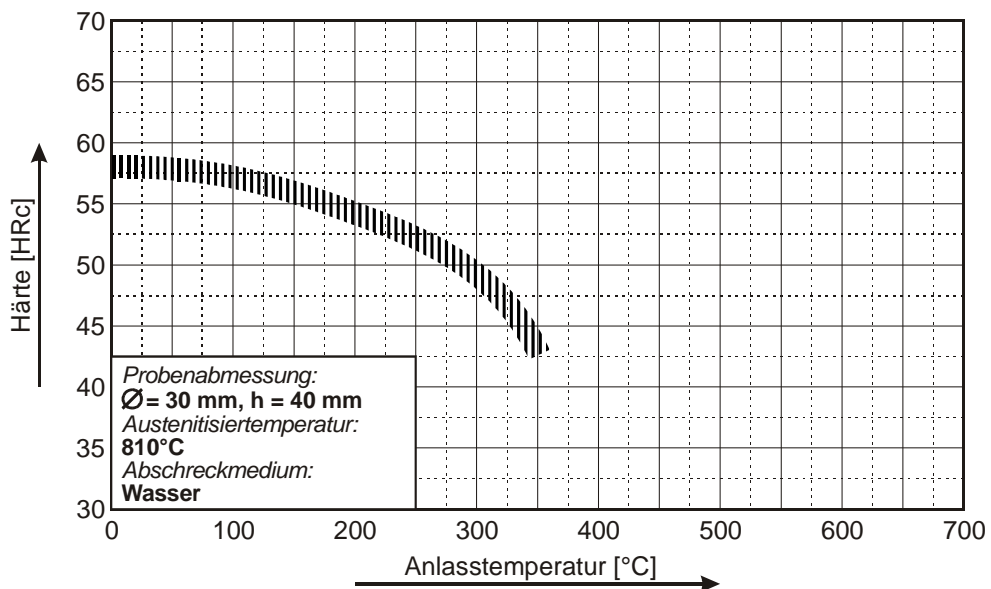
(1.1730) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.