



Werkstoff-Nr.: Kurzname:
1.2067 102Cr6

DE - Bezeichnung:
PV6

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr						
1,00	1,50						

Werkstoffeigenschaften:

Ölhärter mit sehr guter Aufhärbarkeit, hoher Verschleißwiderstand, geringe Einhärtungstiefe.

Verwendung:

Lehren, Dorne, Kaltpilgerwalzen und -backen, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Druckrollen, Bördelrollen, Lang- und Rollscherenmesser, Wälzlager

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 223 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,3	13,4	13,8	14,1
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		32,8	32,2	31,9	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
720 - 750°C	Ofen	max. 223 HB

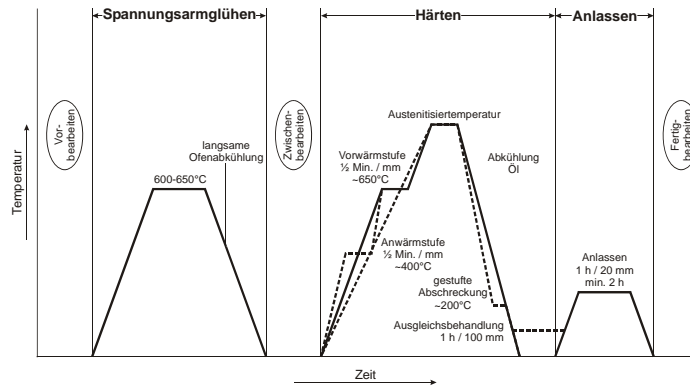
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

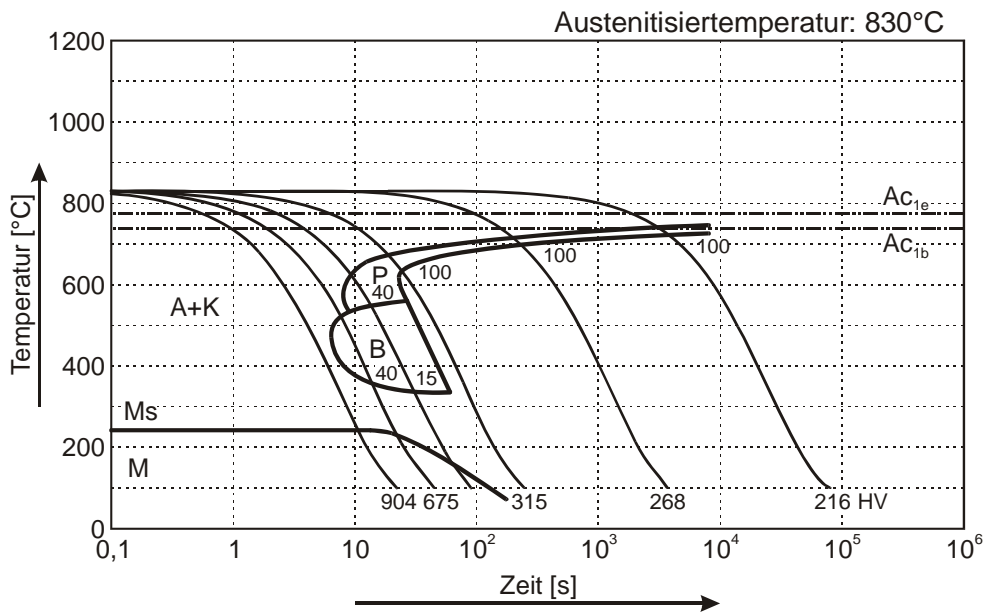
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
830 - 870°C	Öl, Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

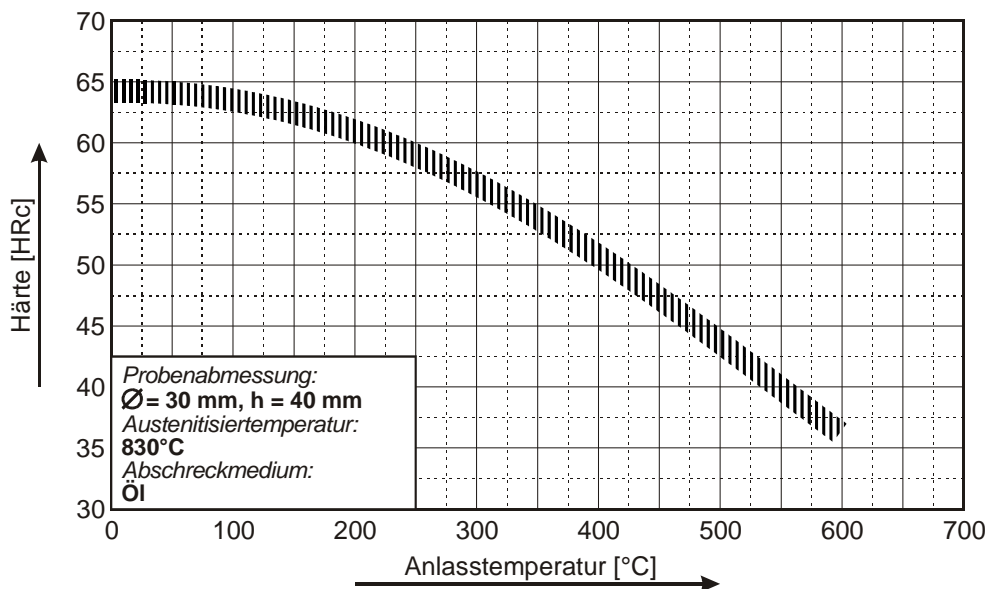
(1.2067) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.