



Werkstoff-Nr.: Kurzname:
1.2083 X40Cr14

DE - Bezeichnung:
HC50

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr						
0,40	13,50						

Werkstoffeigenschaften:

Werkzeugstahl mit hohem gelösten Cr-Gehalt in der Matrix, im gehärteten Zustand korrosionsbeständig, gut polierbar.

Verwendung:

Formen- und Preßwerkzeuge, Einsätze für Kunststoffformen bei der Verarbeitung korrodierend wirkender Polymere.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 241 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	10,9	11,3	11,6
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		24,6	25,3	26,2	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
760 - 800°C	Ofen	max. 241 HB

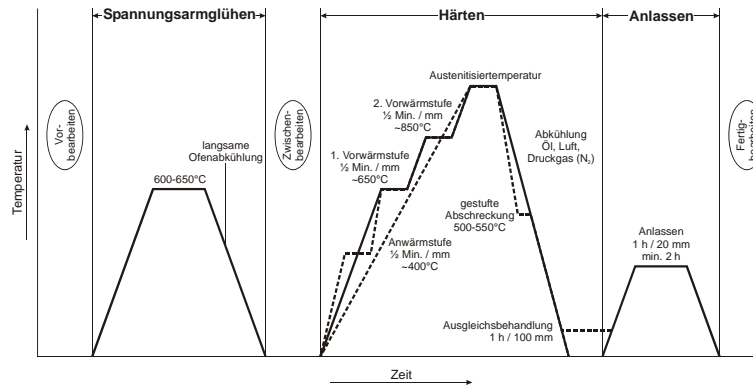
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

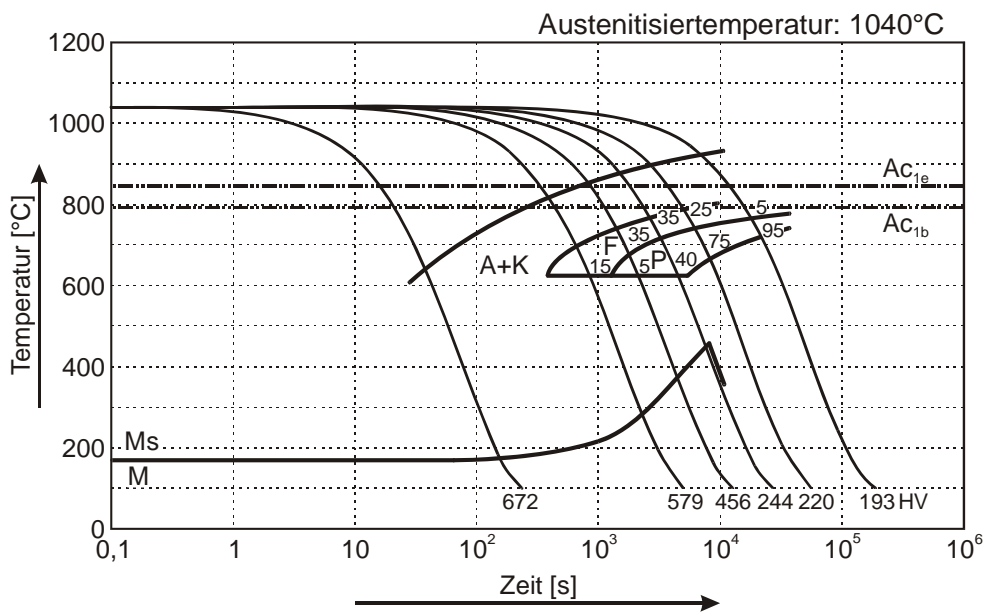
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1000 - 1050°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

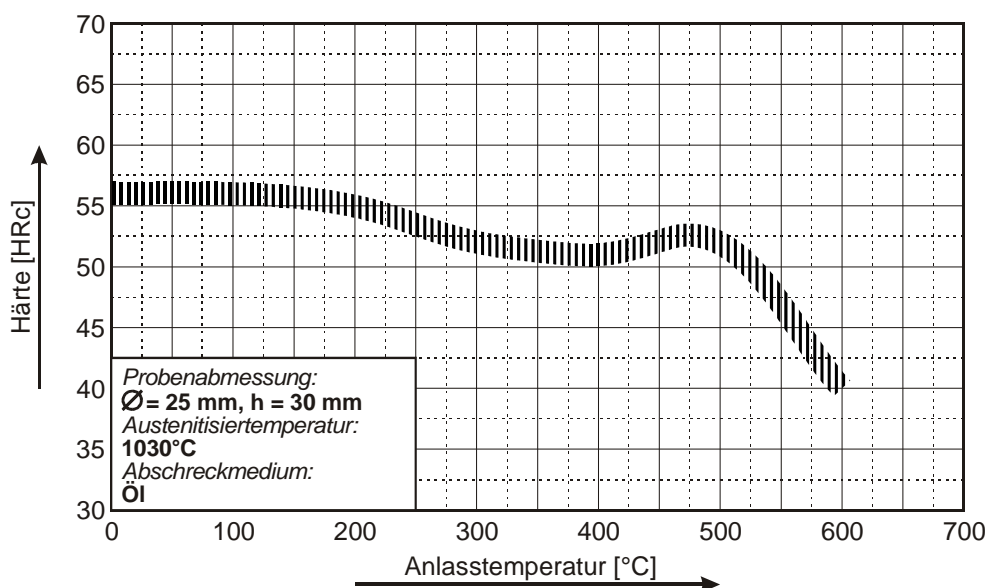
(1.2083) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.