



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.2363 X100CrMoV5

DE - Bezeichnung:

P5M

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
1,00	5,30	1,10	0,25				

Werkstoffeigenschaften:

Mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit ca. 1% Kohlenstoff, hohe Aufhärbarkeit, sehr gute Durchhärbarkeit, maßänderungsarm, hohe Druckfestigkeit, gute Zähigkeit, hoher Verschleißwiderstand.

Verwendung:

Scherenmesser, Stempel, Schnitt-, Stanz- und Biege-
werkzeuge, Formrollen, Kaltpilgerdorne, Formen für die
Kunststoffverarbeitung, Prägwerkzeuge.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 241 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,6	12,9	13,2	13,7
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		15,8	26,7	28,9	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
800 - 840°C	Ofen	max. 241 HB

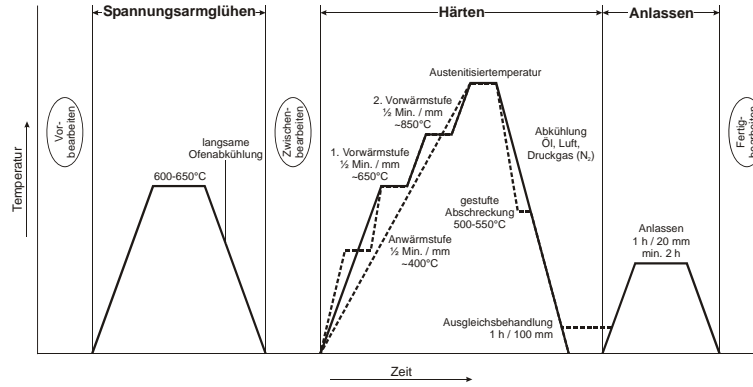
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

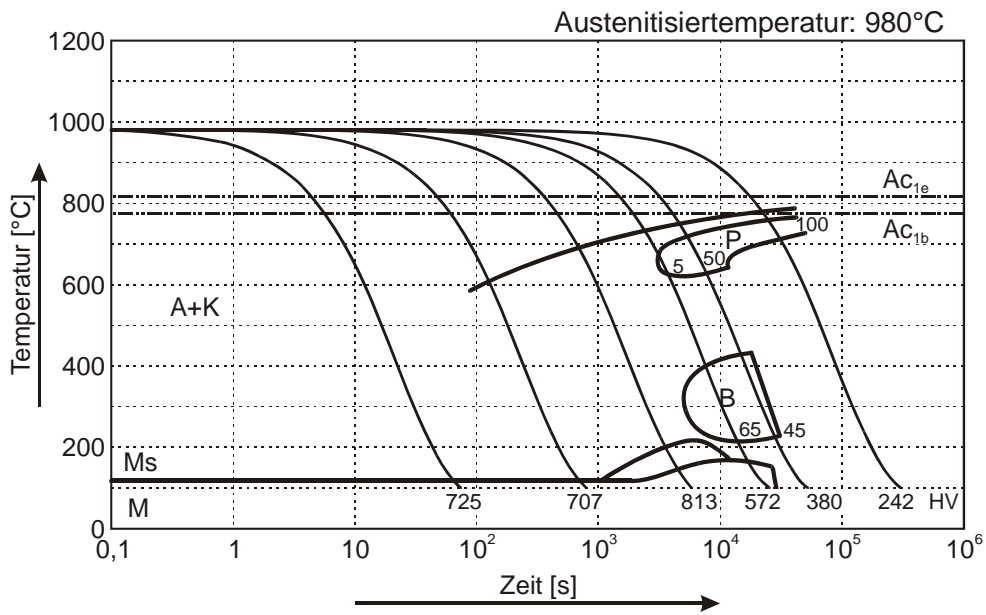
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
950 - 980°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

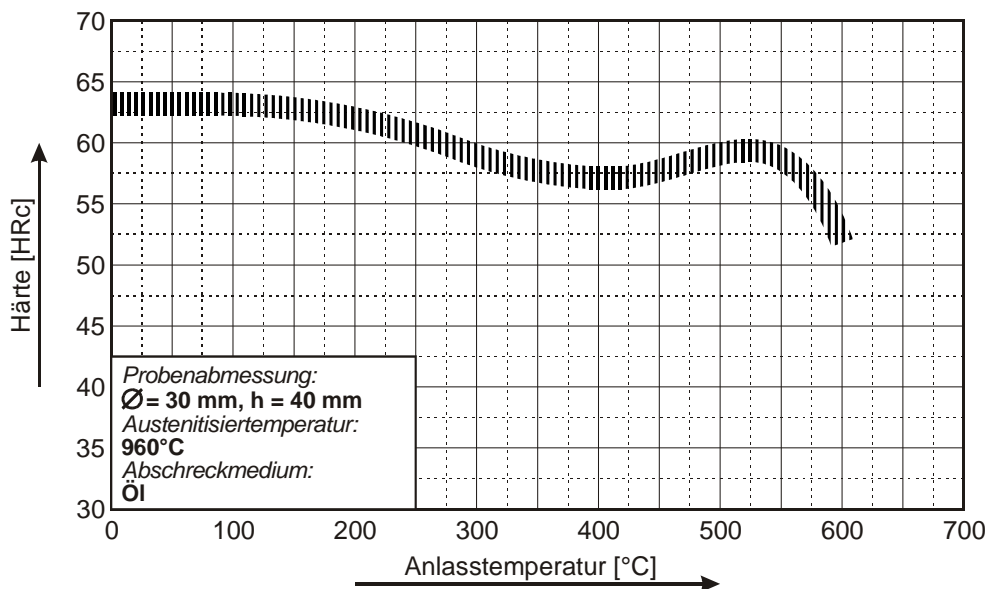
(1.2363) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.