



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.2367 X38CrMoV5-3

DE - Bezeichnung:

DM3X

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
0,38	5,00	3,00	0,50				

Werkstoffeigenschaften:

Warmarbeitsstahl mit hohem Warmverschleißwiderstand, hohe Härbarkeit, Anlassbeständigkeit und Warmfestigkeit. Bei hoher Beanspruchung auch strukturbehandelt (Extra Feine Struktur) oder ESU lieferbar.

Verwendung:

Druckgießformen großer Abmessung, Werkzeuge mit hohen Anforderungen an die Warmfestigkeit, Gesenkeinsätze, Dorne, Profilmatrizen.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 229 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		11,9	12,6	13,1	13,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		30,8	33,5	35,1	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
730 - 780°C	Ofen	max. 229 HB

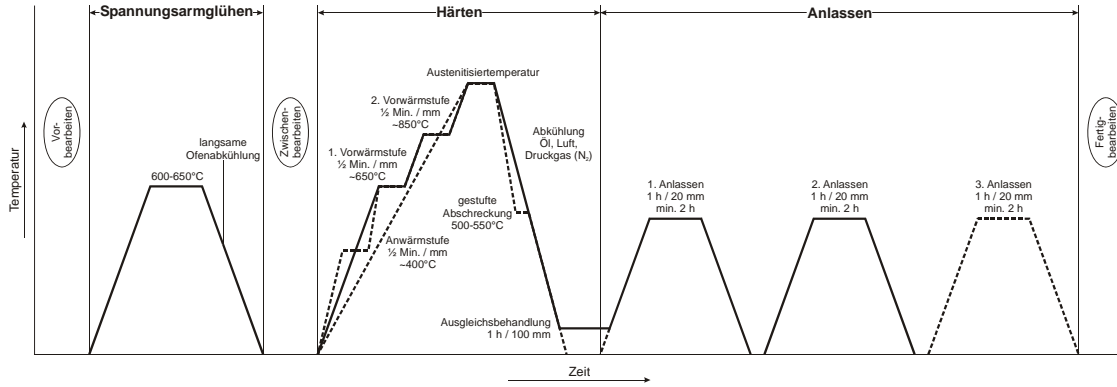
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

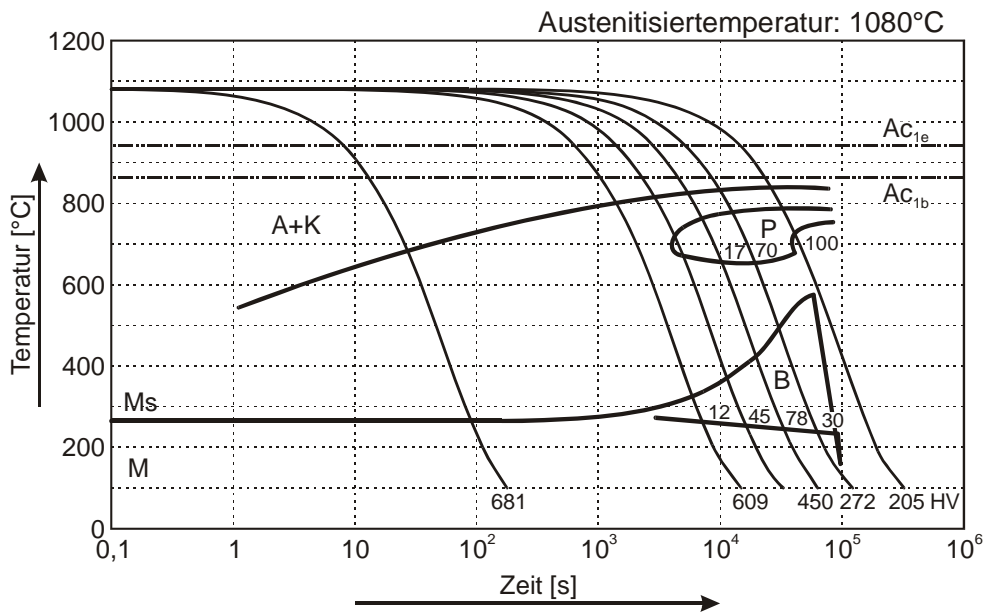
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1030 - 1080°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

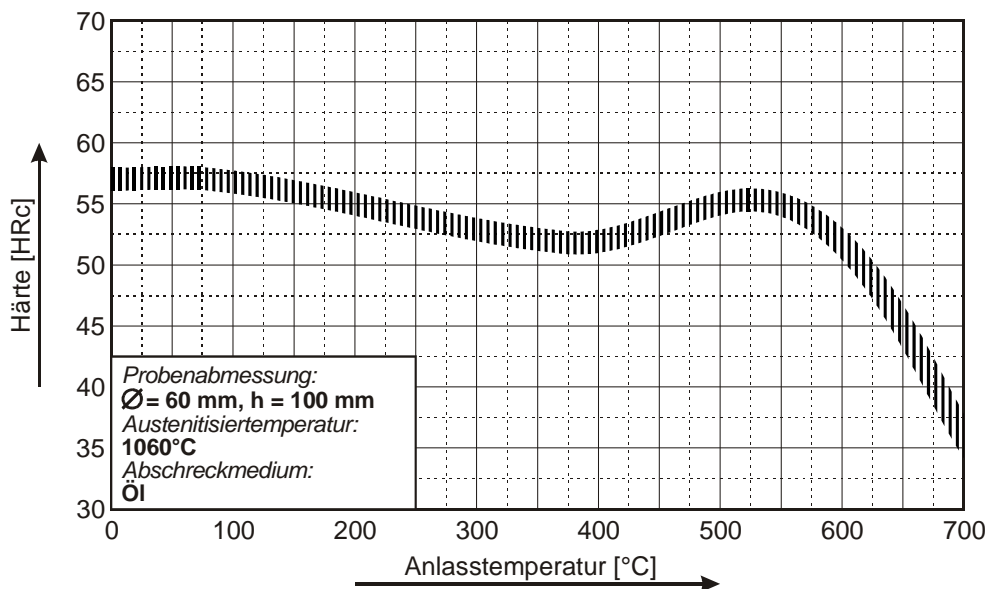
(1.2367) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.