



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.2709 X3NiCoMoTi18-9-5

DE - Bezeichnung:

X55

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Mo	Ni	Co	Ti			
≤0,03	5,00	18,00	10,00	1,00			

Werkstoffeigenschaften:

Martensitaushärtender Werkzeugstahl, verzugsarm, sehr gute Zähigkeit, hohe Streckgrenze und Zugfestigkeit.

Verwendung:

Verzahnungsstempel, Leichtmetall- Druckgieß- und Kunststoffformen, Armierungen für Kaltfließpresswerkzeuge.

Lieferzustand:

Lösungsgeglüht, max. 340 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,4	11,1	11,2	11,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		14,3	18,6	22,6	

Wärmebehandlung:

Lösungsglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
820 - 850°C	Wasser	max. 340 HB

Aushärten

**siehe Aushärteschaubild
üblicherweise 490°C, 6h, Luft**

(1.2709) Aushärteschaubild

