



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

**1.2767 45NiCrMo16**

DE - Bezeichnung:

**VNC4**

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,45	1,40	0,25	4,00				

**Werkstoffeigenschaften:**

Nickellegierter, sehr zäher Kaltarbeitsstahl, sehr gute Durchhärbarkeit, gut polierbar.

**Verwendung:**

Zerkleinerungsmesser, Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen, Armierungen, Kunststoffformen, Präge- und Biegewerkzeuge, Besteckstanzen, Scherenmesser zum Schneiden von Schrott, Knüppeln.

**Lieferzustand:**

Weichgeglüht, max. 285 HB

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,5	12,3	12,8	13,1
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	150°C	300°C	
		32,9	34,6	35,1	

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
610 - 650°C	Ofen	max. 285 HB

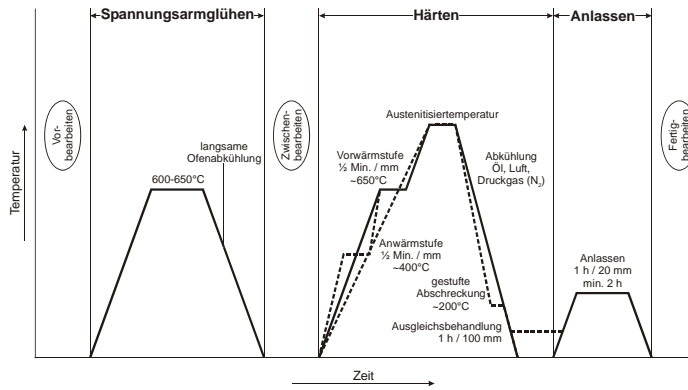
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

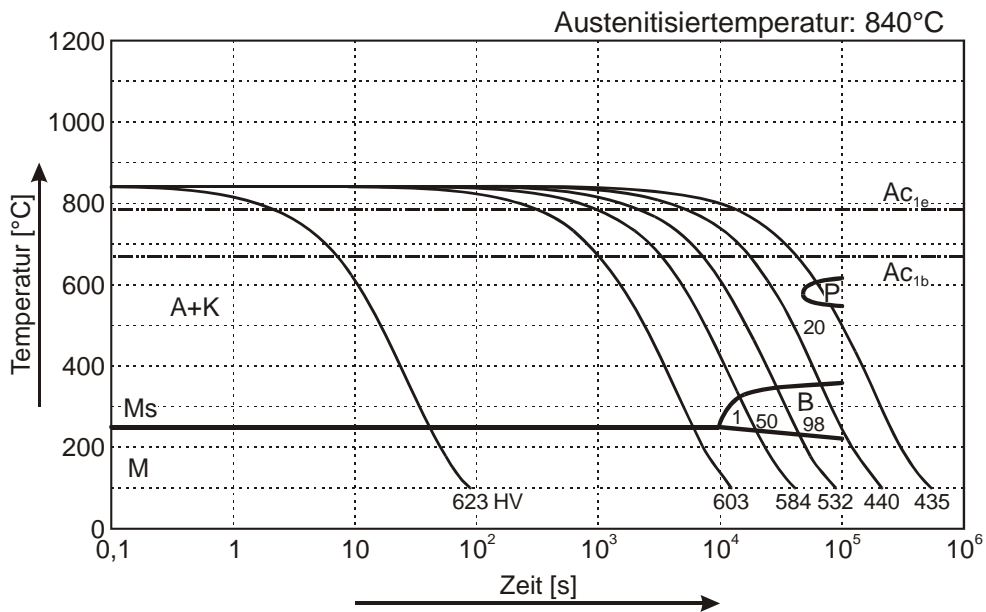
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
840 - 870°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

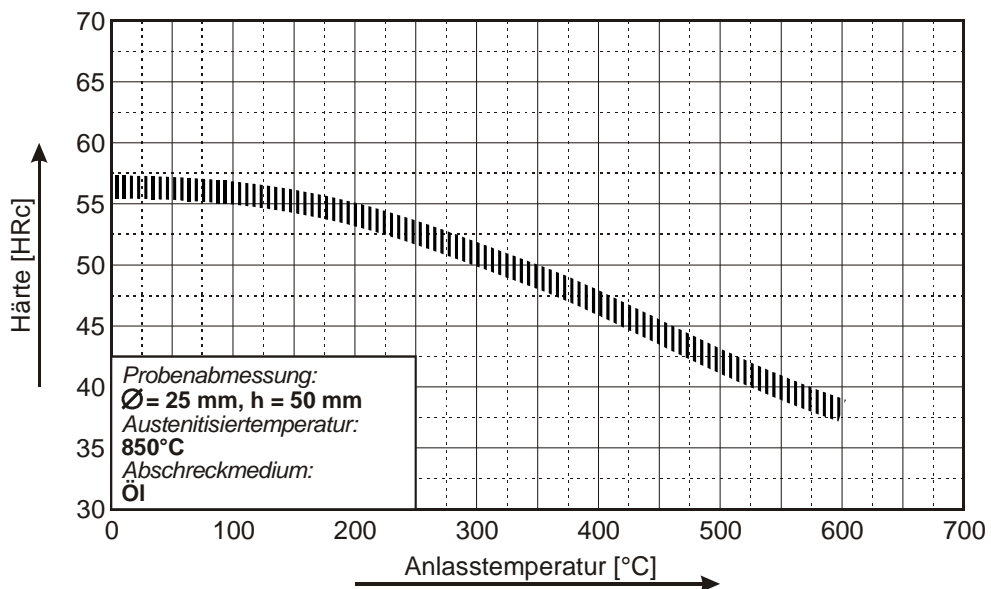
# (1.2767) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.