



Werkstoff-Nr.: Kurzname:
1.2826 60MnSiCr4

DE - Bezeichnung:
MS

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Si	Mn	Cr				
0,60	1,00	1,10	0,30				

Werkstoffeigenschaften:

Zäher Kaltarbeitsstahl, im angelassenen Zustand gute Federungseigenschaften.

Verwendung:

Spannzangen, Spannbacken und -patronen, Abgratschnitte, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 220 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,1	12,8	13,3	13,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C		
		34,1	36,0		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
680 - 720°C	Ofen	max. 220 HB

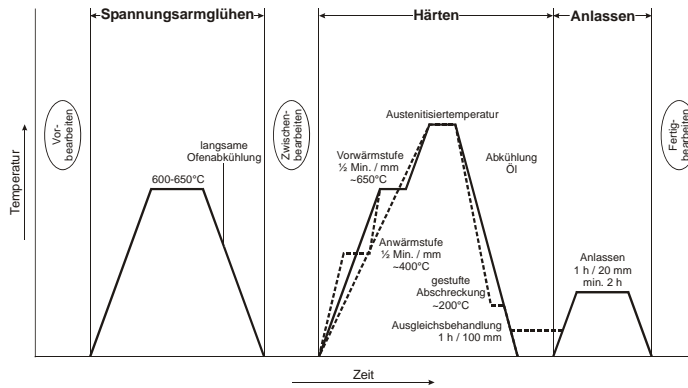
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

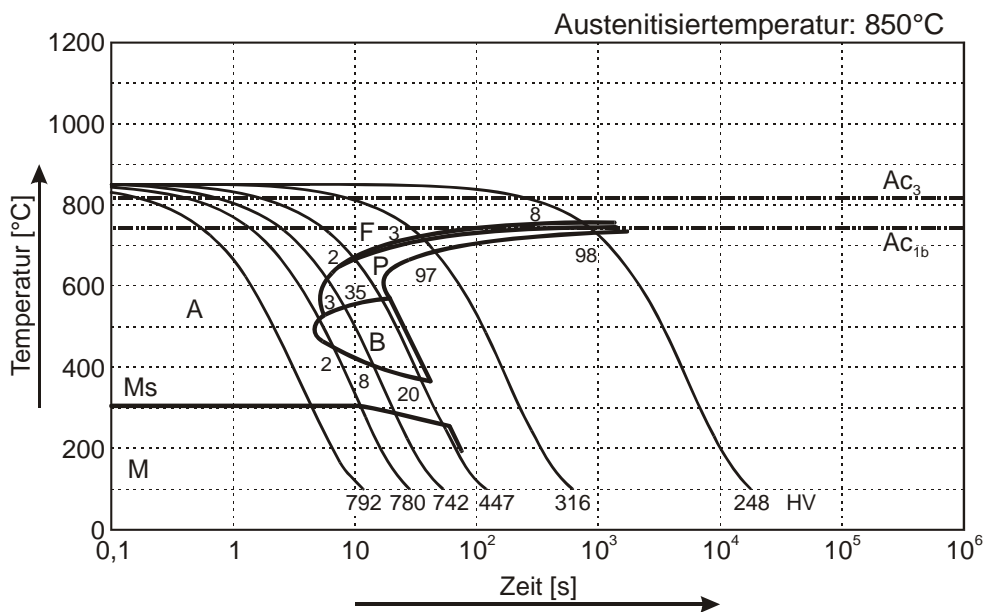
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
820 - 860°C	Öl, Warmbad 180 - 220°C	siehe Anlassschaubild

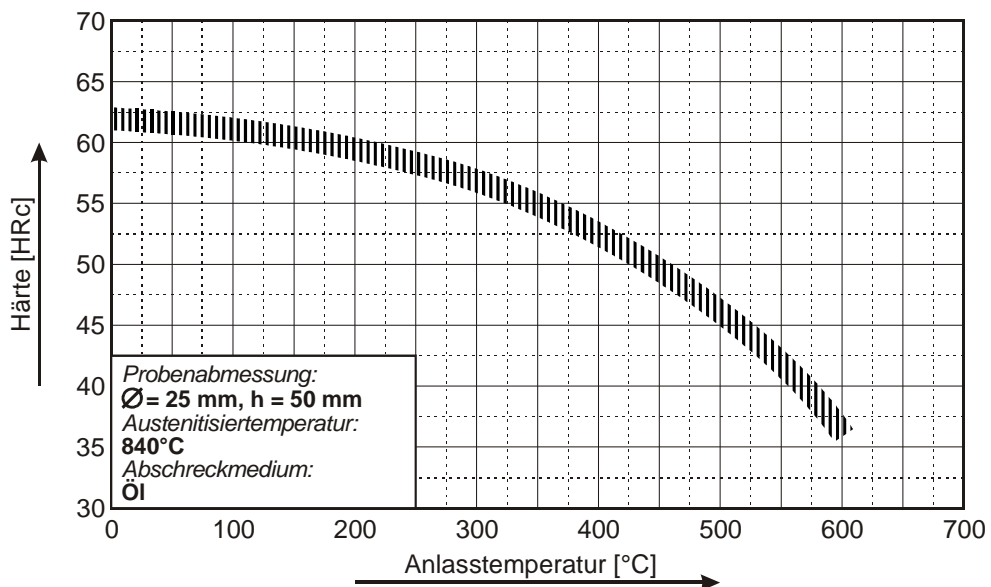
(1.2826) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.