



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.3243 HS6-5-2-5

DE - Bezeichnung:

EMo5Co5

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V	W	Co		
0,92	4,10	5,00	1,90	6,40	4,80		

Werkstoffeigenschaften:

Kobaltlegierter Schnellarbeitsstahl mit sehr hoher Warmfestigkeit, sehr zäh, hohe Warmhärte.

Verwendung:

Zerspanung hochfester Werkstoffe, stark beanspruchte Spiral- und Gewindebohrer, Hochleistungsfräser, Profilmesser, Räumwerkzeuge.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 269 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		9,7	11,0	11,5	12,5
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C	
		27,4	27,2	26,0	

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
800 - 860°C	Ofen	max. 269 HB

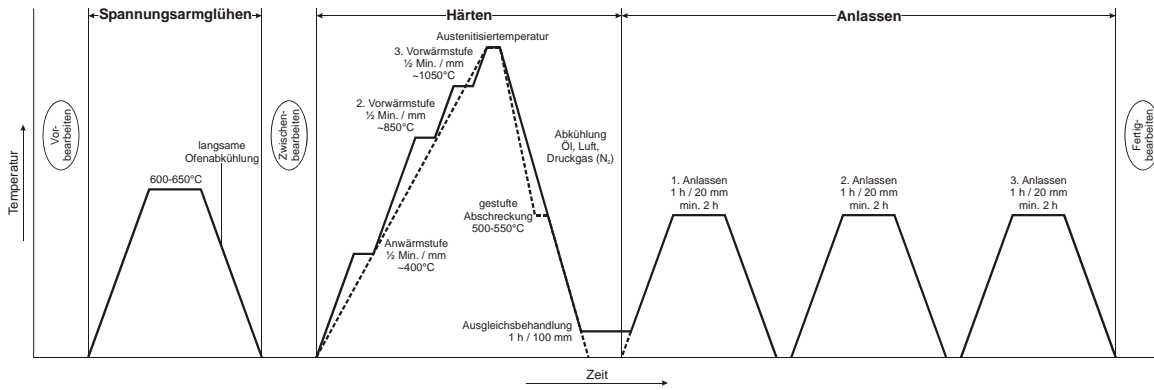
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

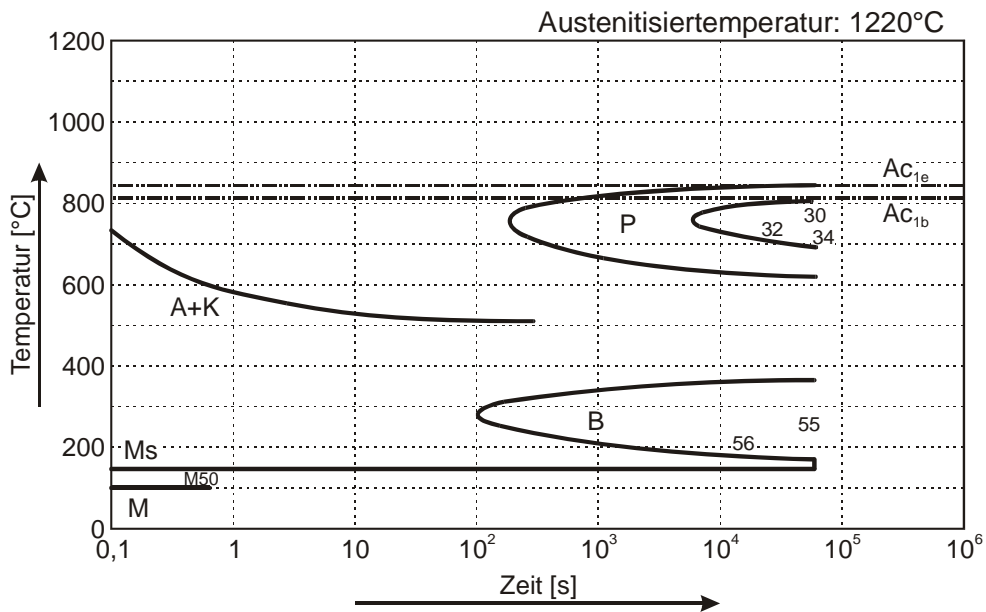
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1160 - 1230°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

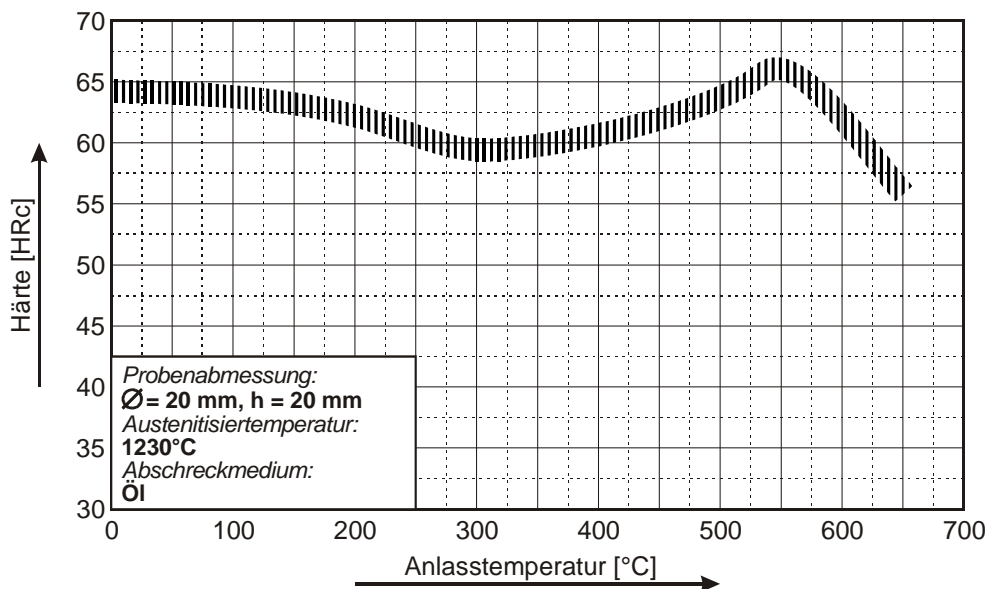
(1.3243) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



Isothermes ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.