



Werkstoff-Nr.: Kurzname:

1.4112 X90CrMoV18

DE - Bezeichnung:

R17X

Chemische Zusammensetzung:
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V				
0,90	18,00	1,10	0,10				

Werkstoffeigenschaften:

Nichtrostende martensitische Legierung, hohe Aufhärbarkeit, hoher Verschleißwiderstand, polierfähig.

Verwendung:

Messer und Schneidwaren, Lochscheiben, Schneckenelemente, Kugellager, Spritzdüsen.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 265 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,3	10,8	11,2	11,6
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C		
		15,9	20,6		

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
780 - 840°C	Ofen, Luft	max. 265 HB

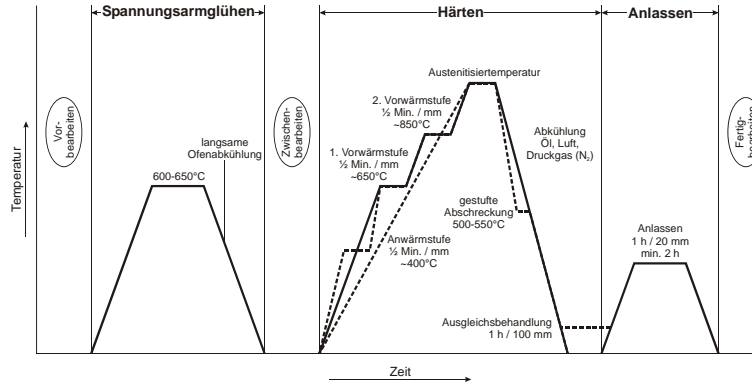
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

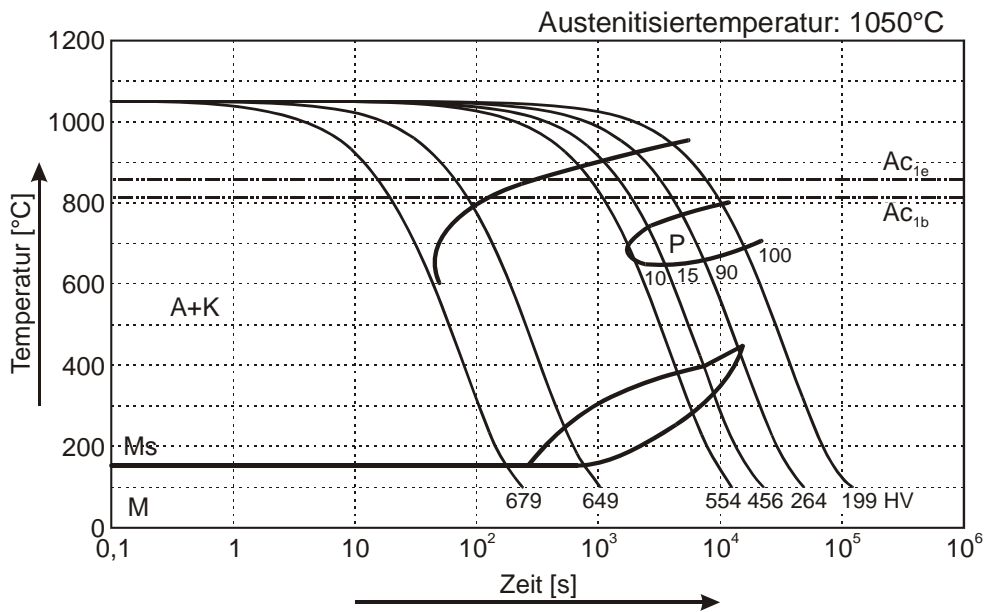
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1000 - 1050°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

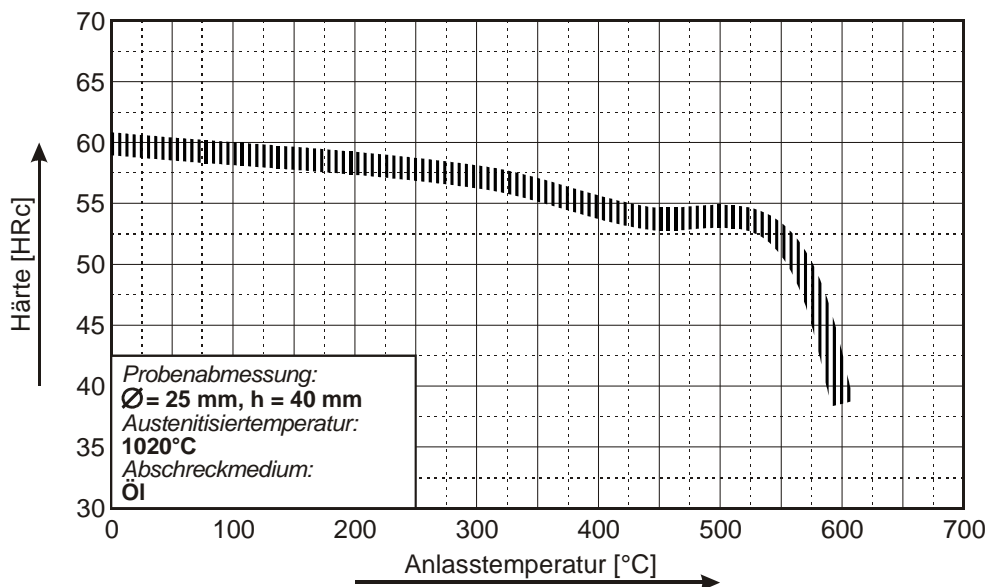
(1.4112) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.