



Werkstoff-Nr.: Kurzname:  
**1.6582 34CrNiMo6**

DE - Bezeichnung:  
**NCM**

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,34	1,50	0,25	1,50				

**Werkstoffeigenschaften:**

CrNiMo-legierter Vergütungsstahl.

**Verwendung:**

Hochbeanspruchte Teile im Maschinen- und Motorenbau.

**Lieferzustand:**

Vergütet

**Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient

$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	12,1	12,7	13,2	13,6

Wärmeleitfähigkeit

$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C
	33,7

**Wärmebehandlung:**

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
650 - 680°C	Ofen	max. 248 HB

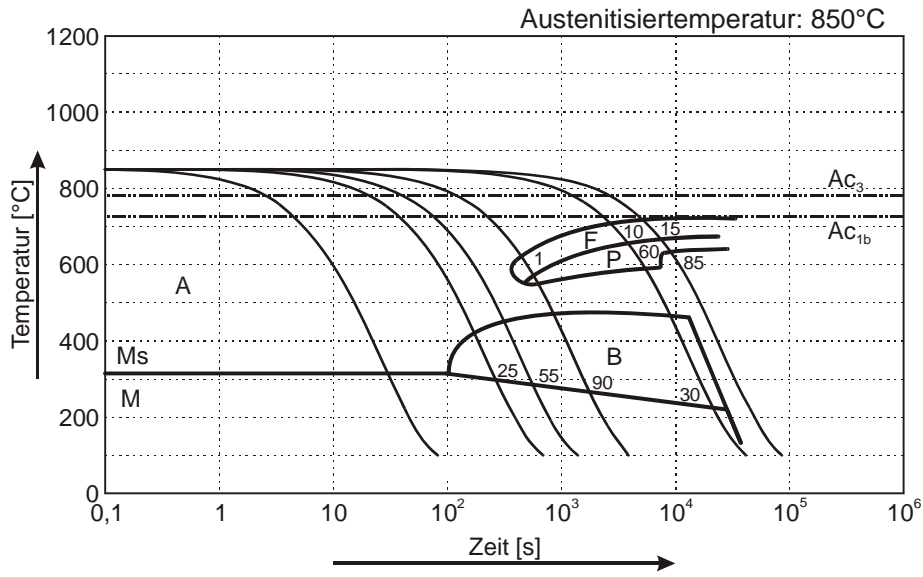
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
830 - 860°C	Öl	siehe Vergütungs- schaubild

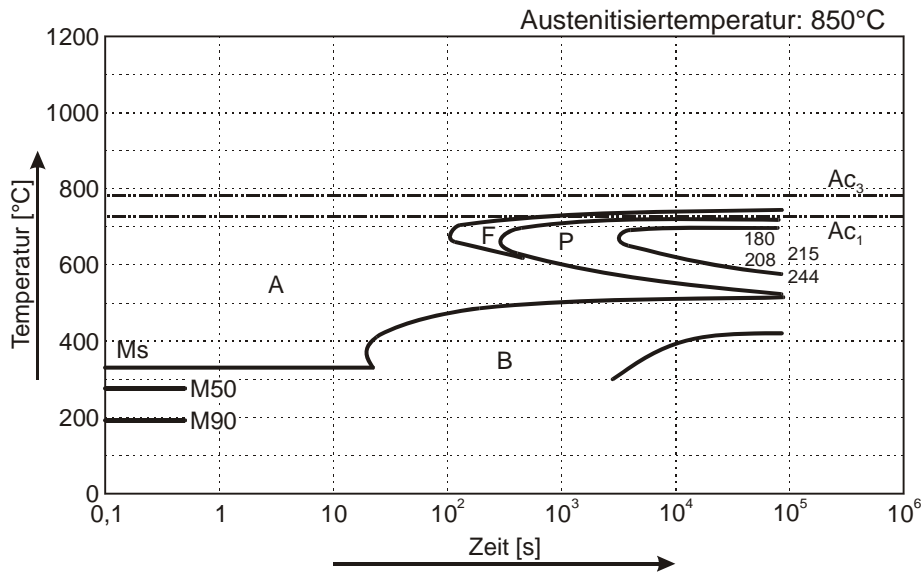
**Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand (nach DIN EN 10083-3:2007-01)**

Durchmesser d [mm]	≤ 16	>16 - 40	>40 - 100	>100 - 160	>160 - 250
Dicke t [mm]	≤ 8	>8 - 20	>20 - 60	>60 - 100	>100 - 160
Streckgrenze Re [N/mm <sup>2</sup> ]	min. 1000	min. 900	min. 800	min. 700	min. 600
Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	1200 - 1400	1100 - 1300	1000 - 1200	900 - 1100	800 - 950
Bruchdehnung A [%]	min. 9	min. 10	min. 11	min. 12	min. 13
Brucheinschnürung Z [%]	min. 40	min. 45	min. 50	min. 55	min. 55
Kerbschlagarbeit ISO-V [J]	---	min. 45	min. 45	min. 45	min. 45

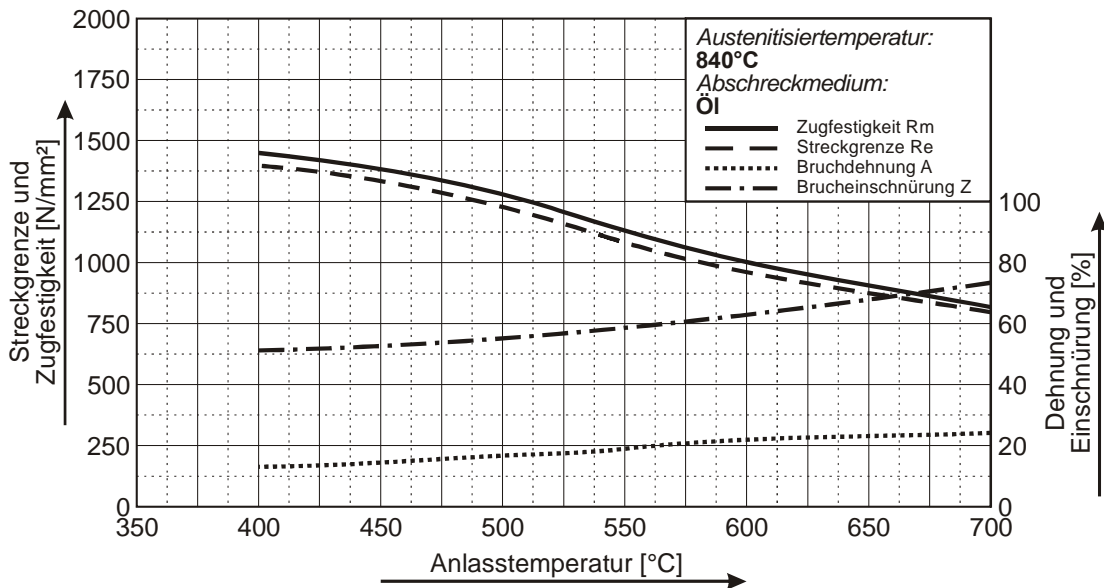
### (1.6582) kontinuierliches ZTU-Schaubild



### isothermes ZTU-Schaubild



### Vergütungsschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.