



Sonderwerkstoff

DE - Bezeichnung:

CP72^{PLUS}

Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V	W			
1,10	7,50	1,50	2,10	1,10			

Werkstoffeigenschaften:

Kaltarbeitsstahl aus pulvermetallurgischer Herstellung, mit hohen Gehalten an Vanadium und Wolfram, analytisch gleich zum CP72, jedoch homogenes Gefüge über den gesamten Querschnitt, sehr feine Karbidverteilung, bessere Zerspanbarkeit, Schleifbarkeit und Polierbarkeit. Ausgeprägte Sekundärhärbarkeit, hohe Zähigkeit und Druckfestigkeit, maßänderungsarm.

Verwendung:

Schnittwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Druck- und Profilverrollen, Gewindewalzbacken und -rollen, Lochstempel.

Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 250 HB

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,4	11,7	12,1	12,3
Wärmeleitfähigkeit	$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C			
		24,8			

Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
800 - 840°C	Ofen	max. 250 HB

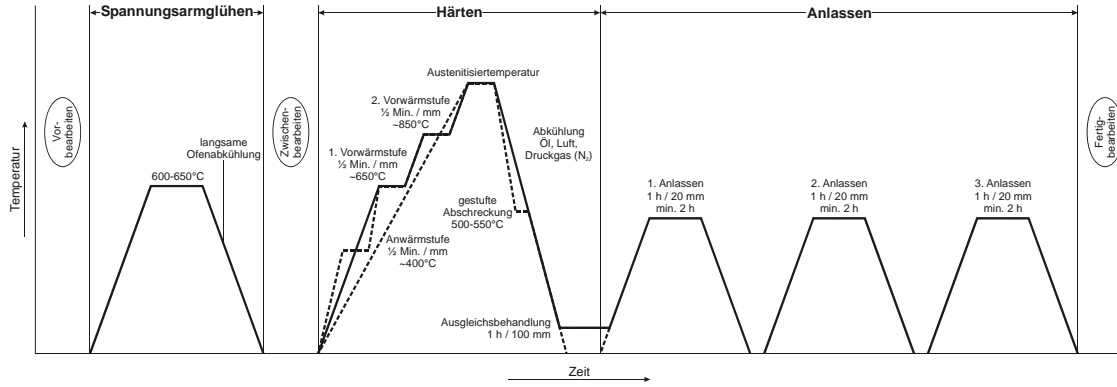
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

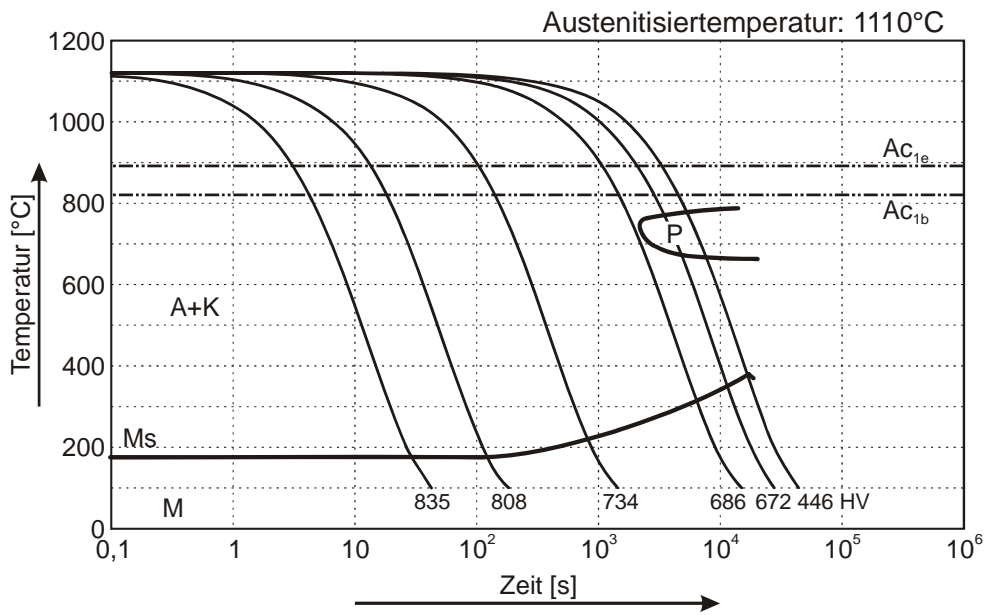
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1020 - 1110°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

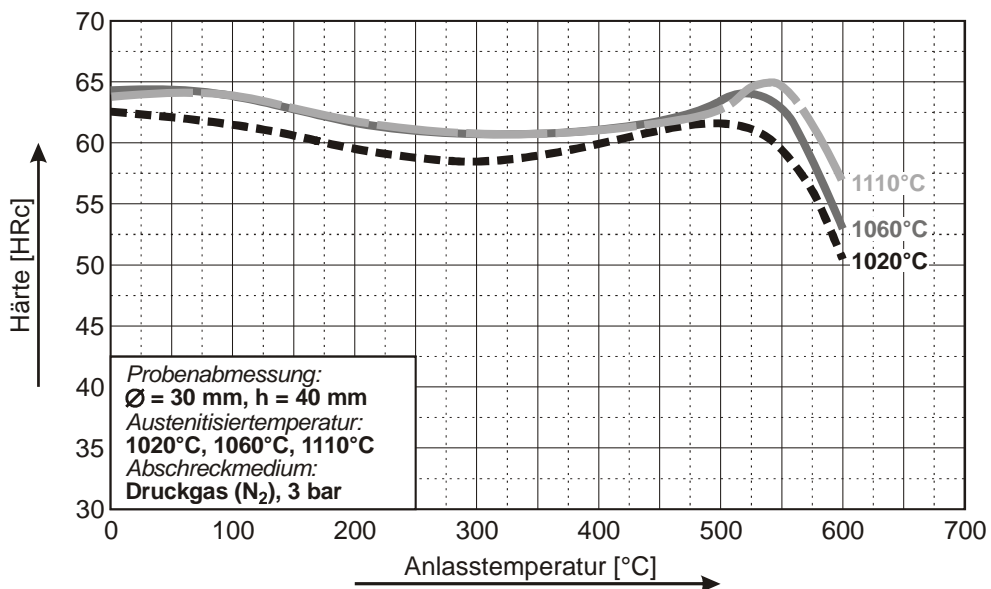
(CP72^{PLUS}) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.