



## Sonderwerkstoff

DE - Bezeichnung:

**CPOH<sup>PLUS</sup>**

### Chemische Zusammensetzung: (Richtanalyse in %)

C	Cr	Mo	V	Sonstige		
1,00	8,00	2,50	0,30	+		

### Werkstoffeigenschaften:

Kaltarbeitsstahl aus pulvermetallurgischer Herstellung mit hohem Molybdängehalt, analytisch gleich zum CPOH, jedoch homogenes Gefüge über den gesamten Querschnitt, sehr feine Karbidverteilung, bessere Zerspan-, Schleif- und Polierbarkeit. Sehr gute Sekundärhärbarkeit, hohe Zähigkeit, hohe Druckfestigkeit, maßänderungsarm.

### Verwendung:

Gewindewalzbacken und -rollen, Schneidwerkzeuge, Druck- und Formrollen, Scherenmesser, Prägestempel, Tiefziehwerkzeuge.

### Lieferzustand:

Weichgeglüht, max. 250 HB

### Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient	$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		11,0	11,3	11,9	12,2
Wärmeleitfähigkeit	$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C			
		24,9			

### Wärmebehandlung:

Weichglühen

Temperatur	Abkühlung	Glühhärt
820 - 860°C	Ofen	max. 250 HB

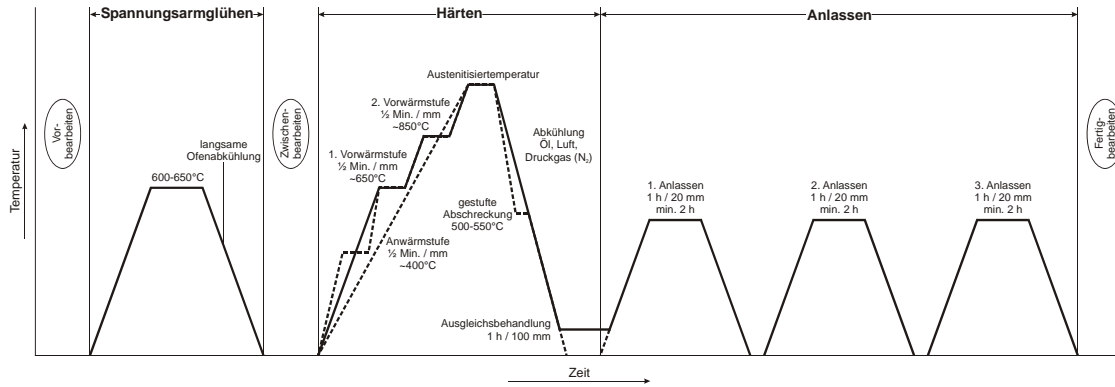
Spannungsarmglühen

Temperatur	Abkühlung	
600 - 650°C	Ofen	

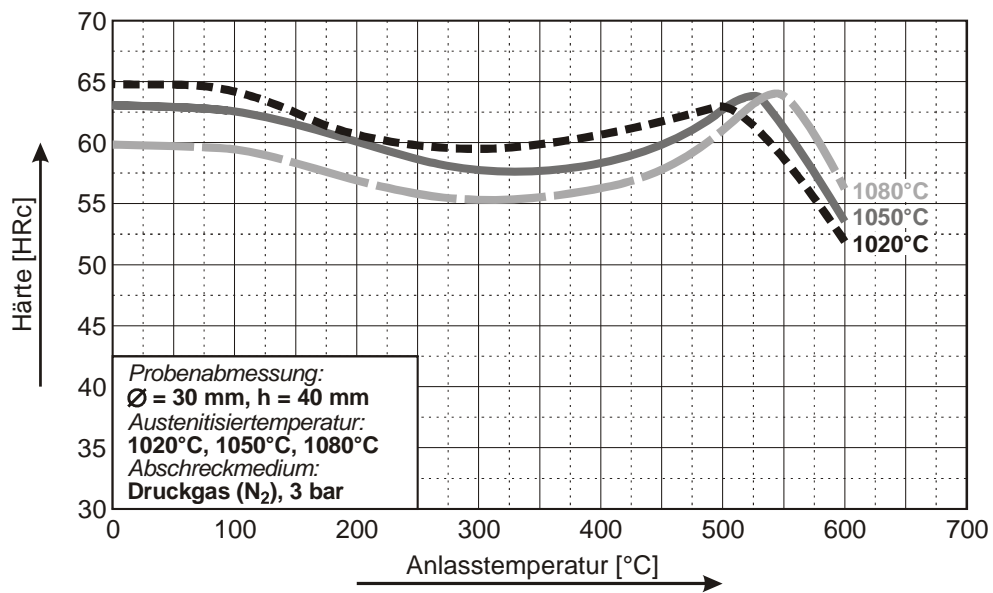
Härten

Temperatur	Abkühlung	Anlassen
1020 - 1080°C	Öl, Druckgas (N <sub>2</sub> ), Luft oder Warmbad 500 - 550°C	siehe Anlassschaubild

## (CPOH<sup>PLUS</sup>) Temperatur-Zeit-Folge für die Wärmebehandlung



## Anlassschaubild



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.