



## PVD-HYBRID-TECHNIK

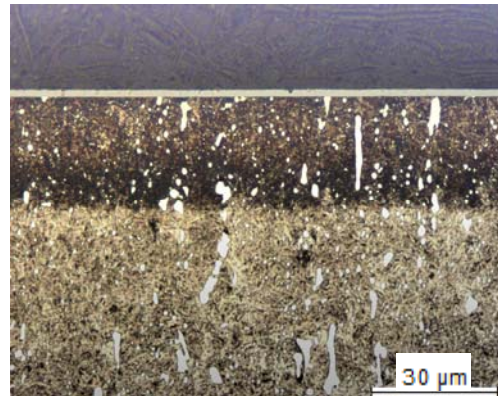
### Verfahren:

Diffusionsverfahren plus physikalische Abscheidung aller gängigen PVD-Schichten im Niedertemperaturplasma

Hartstoffbeschichtung

Plasmanitrierter Bereich  
(Stützschrift)

Vergüteter / gehärteter  
Grundwerkstoff



### Leistungen:

- Erhöhte Stützwirkung für PVD-Hartstoffbeschichtungen
- Druckbelastbarkeit der Werkzeuge steigt
- Keine Maß- und Formänderung
- Vermeidung von abrasivem und adhäsivem Verschleiß
- Erhöhung der Standzeiten
- Reduzierung von Schmiermitteln
- Kürzeste Behandlungszeit

### Voraussetzungen:

- Geeignete Werkstoffauswahl
- Abgestimmte Erstwärmebehandlung
- Bei Wiederbeschichtung ist eine technische  
Absprache erforderlich

### Anwendungsgebiete:

Blechumformung, Tiefziehen, Kaltmassivumformung,  
Stanz- und Biegetechnologie