



## Werkzeugbearbeitung

Verfahren:

### **Wärmebehandlung:**

Nutzen Sie unsere Möglichkeiten der Vakuumwärmebehandlung als optimale Voraussetzung für eine anschließende Oberflächenbeschichtung. Auf Wunsch übernehmen wir auch die Einpassarbeiten nach der Wärmebehandlung.

Dadurch wird der Werkzeugbau bei Ihnen entlastet und neue Kapazitäten geschaffen. Nutzen sie auch unsere Komplettübernahme für Randschichthärten und Plasmanitrieren.

### **Polieren von Werkzeugsegmenten:**

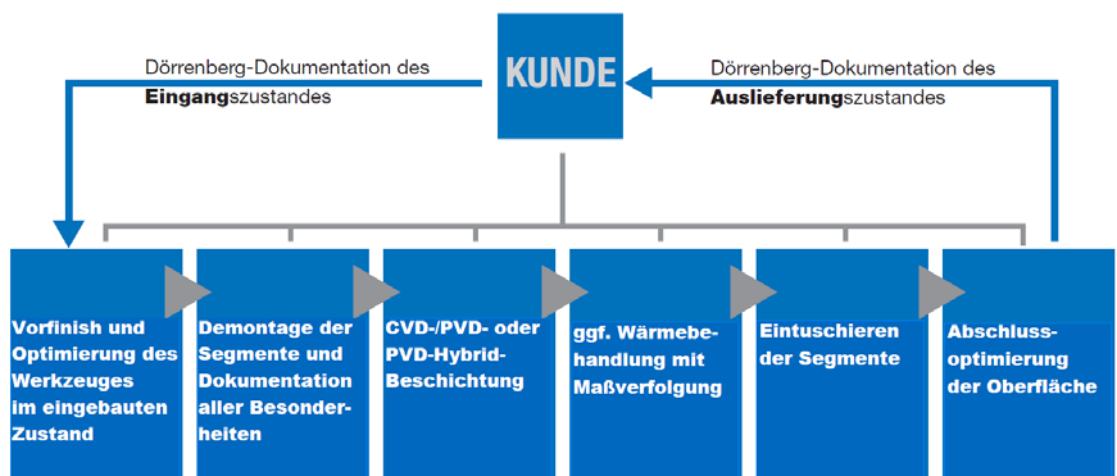
Ihre Werkzeuge werden bei uns im Grundkörper fachgerecht poliert.

### **CVD-/PVD- und PVD-Hybrid-Hartstoffbeschichtung:**

Bei einer Komplett-übernahme werden die Segmente nach der Beschichtung von uns wieder in die Grundkörper eingepasst.

Leistungen:

Prozessablauf am Beispiel einer Hartstoffbeschichtung



- Übernahme segmentierter Umformwerkzeuge mit Grundkörper zur Lohnbehandlung bis zu Stückgewichten von 20 t



## Empfehlungen:

- Werkzeugauslegung mit Blick auf spätere Beschichtung
- Beachtung der Konstruktionshinweise bzw. Absprachen
- Erstwärmebehandlung bei Dörrenberg Edelstahl

## Vorteile:

- Der Produktionsbereich benötigt keine zusätzliche Werkzeugbearbeitungskapazität
- Beschichtetes Werkzeug kommt termingerecht zum Einsatz
- Überschaubare Termin- und Kostenplanung
- Produktionssicherheit durch fachliche Kompetenz

# KOMPLETTÜBERNAHME

